## 地球温暖化対策推進状況評価書（第二区分事業所）

## 事業所の概要

指定番号
事業者の氏名
事業所の名称
施設用途
敷地面積
階数 地上
基準排出量

100001 東京環境工業株式会社 代表取締役社長 東京 太郎
東京環境工業 東京工場

## 工場




I 一般管理事項
1．CO2削減推進体制の整備
2．図面，管理標準等の整備
3．主要設備等に関する計測•計量及び記録
4．エネルギー消費量•CO2排出量の管理
5．保守•点検の管理
II 設備及び建物の性能に関する事項
1．ユーティリティ設備の省エネルギー性能
a．蒸気供給設備
b．熱源•熱搬送設備，冷却設備
e．圧縮空気供給設備
その他（c．d．f．）
2．建築設備の省エネルギー性能他
a．空調•換気設備
b．照明設備
その他（2c．－e．3．4．）
5．生産・プラント・特殊設備の省工ネルギー性能燃料及び熱（5a．－d．）
電気（5e．）
特殊設備他（5f．－j．）
III 設備及び事業所の運用に関する事項
1．ユーティリティ設備の運用管理
a．蒸気供給設備
b．熱源•熱搬送設備，冷却設備
e．圧縮空気供給設備
その他（c．d．f．）
2．ユーティリティ設備の保守管理
3．建築設備の運用管理
a．空調•換気設備
b．照明設備
その他（3c．－e．）
4．建築設備の保守管理
5．生産・プラント・特殊設備の運用管理燃料及び熱（5a．－d．）
電気（5e．）
特殊設備他（5f．－j．）
6．生産・プラント・特殊設備の保守管理


## 事業所の概要

指定番号
地球温暖化対策
事業者の氏名
事業所の名称
主たる用途
敷地面積
階数 地上
基準排出量

| 100001 |  |  |  | 評価No． |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 東京環境工業株式会社 代表取締役社長 東京 太郎 |  |  |  |  |  |  |
| 東京環境工業 東京工場 |  |  |  |  |  |  |
| 工 場 |  | 延床面積又は事業所の床面積竣工年月 |  | 棟数 | 0 棟 |  |
| 100，000 | $\left\{\begin{array}{l} m^{2} \\ f_{\mathrm{t}} \mathrm{p} \\ \mathrm{t}-\mathrm{CO} 2 / \text { 年 } \end{array}\right.$ |  | 100，000 $\mathrm{m}^{2}$ |  |  |  |
| 2 |  |  | 2000年4月 |  |  |  |
| 25，000 |  | 前年度CO2排出量実績前年度一次エネルギー消費量実績 | 22，500 t －CO2／年 | 225.0 | $\mathrm{kg}-\mathrm{CO} 2 / \mathrm{m}^{2} \cdot$ 年 $\mathrm{MJ} / \mathrm{m}^{2} \cdot$ 年 |  |
|  |  |  | 450，000 GJ／年 | 4，500 |  |  |

## 用途別床面積

| 用途名 | 含まれる用途 | 床面積 ［ $\mathrm{m}^{2}$ ］ | 床面積比率 |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| 事務所 | 事務室，会議室，図書室，研究室 等 | 6，500 | 6．5\％ |
| 食堂•厨房 | 食堂，レストラン，喫茶店，橱房 等 | 300 | 0．3\％ |
| 電算室 | 電算室，サーバー室，コンピューター室，CPU室，マシン室 等 | 200 | 0．2\％ |
| 工場・プラント（空調） | 工場，プラント，実験室，試験室 等のうち，大半に空調設備のある建屋 | 30，000 | 30．0\％ |
| 工場・プラント（換気） | 工場，プラント，実験室，試験室 等のうち，大半が換気設備で空調設備がない建屋，倉庫，エネルギーセンター等 | 60，000 | 60．0\％ |
| 冷凍•冷蔵庫 | 冷凍庫，冷蔵庫，冷凍冷蔵倉庫 等 |  |  |
| 特殊空調室 | クリーンルーム，恒温恒湿室，変温室，動物実験室，バイオハサード 等 | 3，000 | 3．0\％ |
| 合 計 |  | 100，000 | 100．0\％ |

エネルギー消費先比率
※ エネルギ一使用量総括表での把握が難しいものについて，計量設備により把握した実績値がある場合は，採用値の欄に数値を記入してもよい

| 工ネルギー消費先区分 |  | 主なエネルギー消費機器等 | 実測値 ［GJ／年］ | 総括表 ［GJ／年］ | 採用値 ［GJ／年］ | 採用値 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 区分 | 細 目 |  |  |  |  |  |
|  | 蒸気供給 | 蒸気ボイラー等 | 36，488 | 36，488 | 36，488 | 6．0\％ |
|  | 熱 源 | 冷凍機，冷温水機，温水ボイラー 等 | 118，643 | 140，971 | 140，971 | 23．3\％ |
|  | 冷却塔 | 冷却塔 |  | 4，578 | 4，578 | 0．8\％ |
|  | 熱搬送 | 空調1次ポンプ，空調2次ポンプ，冷却水ポンプ 等 |  | 19，670 | 19，670 | 3．3\％ |
|  | コージェネ | コージェネレーション 等 |  |  |  |  |
|  | 受変電 | 変圧器，蓄電池 等 |  | 18，592 | 18，592 | 3．1\％ |
|  | 圧縮空気 | エアコンプレッサー 等 |  | 3，660 | 3，660 | 0．6\％ |
|  | 給排水 | 給水ポンプ 等 |  | 3，582 | 3，582 | 0．6\％ |
|  | 給 湯 | 給湯ボイラー，循環ポンプ，電気温水器，ガス湯沸器 等 |  | 40 | 4，444 | 0．7\％ |
|  | 排水処理 | 排水処理設備，ブロワ 等 |  | 2，372 | 2，372 | 0．4\％ |
| 建築設備 |  | パッケージ形空調機等 |  | 11，481 | 11，481 | 1．9\％ |
|  | 一般空調機 | 一般空調用空調機，ファンコイルユニット 等 |  | 8，666 | 8，666 | 1．4\％ |
|  | 換 気 | 給排気ファン 等 |  | 16，874 | 16，874 | 2．8\％ |
|  | 照 明 | 照明器具等 |  | 40，279 | 40，279 | 6．7\％ |
|  | 昇降機 | エレベーター，ダムウェーター，リフト 等 |  | 335 | 335 | 0．1\％ |
|  | コンセント | オフィス機器，家電 等 |  | 6，223 | 6，223 | 1．0\％ |
|  | 厨 房 | 艮房器具，橱房用パッケージ形空調機，厨房用空調機，厨房用ファン 等 |  | 231 | 231 | 0．0\％ |
| 生産・プ <br> ラント・ <br> 特殊設備 | 燃料燃焼 | 工業炉，乾燥炉，焼き機等 | 31，016 | 31，016 | 31，016 | 5．1\％ |
|  | 熱利用 | 蒸気加熱装置，蒸し器，冷却装置 等 |  | 5，859 | 5，859 | 1．0\％ |
|  | 電動力応用 | 成形機，ミキサー，コンベア，ポンプ，ファン，ブロワ 等 | 121，450 | 142，514 | 142，514 | 23．6\％ |
|  | 電気加熱 | 誘導炉，アーク炉，抵抗炉，電気溶接機等 |  | 22，775 | 22，775 | 3．8\％ |
|  |  | クリーンルーム，恒温恒湿室，変温室，動物実験室用パッケージ形空調機等 |  |  |  |  |
|  | 特殊空調機 | クリーンルーム，恒温恒湿室，変温室，動物実験室用空調機 等 |  | 47，856 | 47，856 | 7．9\％ |
|  | 冷凍•冷蔵 | 冷凍庫，冷蔵庫 等 |  |  |  |  |
|  | 特殊排気 | 脱臭装置，VOC処理装置，スクラバー 等 |  | 25，200 | 25，200 | 4．2\％ |
|  | 純水供給 | 純水供給設備，RO装置 等 |  | 10，004 | 10，004 | 1．7\％ |
|  | 輸 送 | フォークリフト，重機，場内専用車両 等 |  | 342 | 342 | 0．1\％ |
| 計 | 全 般 | 事業所全体のエネルギー消費量の合計 | 307，597 | 599，607 | 604，011 | 100．0\％ |
| 建 物 | 外 皮 | 建物外皮からの熱負荷を処理するためのエネルギー消費量 |  |  | 4，000 | 0．7\％ |

## エネルギー使用量総括表



第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その4
地球温暖化対策推進状況評価結果一覧表（第二区分事業所）
※評価分類の欄の○印は必須項目，O印は一般項目，＋印は加点項目を示す。
不合格の要件の欄の×印は，トップレベル事業所の必須要件を満足しない場合を示す。

|  |  | 評価項目の区分 | 評価分類 | No． | 評価項目 | $\begin{aligned} & \text { 不合格 } \\ & \text { 要件 } \end{aligned}$ | 評価点 | 重み <br> 係数 | 得点 | 得点集計 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| I | 1．CO2削減推進体制の整備 |  | （ ） | 1.1 | CO2削減推進会議等の設置及び開催 |  | 1 | 0.400 | 0.400 | $\begin{aligned} & \hline 0.940 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  |  |  | © | 1.2 | PDCA管理サイクルの実施体制の整備 |  | 0.8 | 0.300 | 0.240 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 1.3 | ISO14001の取得 |  | 1 | 0.150 | 0.150 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 1.4 | CO2削減に関するQCサークル活動，改善提案制度の導入 |  | 1 | 0.150 | 0.150 |  |
|  |  |  | ＋ | 1.5 | エネルギー管理優良エ場，省エネ大賞等の表彰 |  | 0 | 0.160 | 0.000 |  |
|  | 2．図面，管理標準等の整備 |  | － | 2.1 | 図面•改修履歴等の整備 |  | 1 | 0.300 | 0.300 | $\begin{aligned} & 1.000 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  |  |  | © | 2.2 | 設備台帳等の整備 |  | 1 | 0.300 | 0.300 |  |
|  |  |  | © | 2.3 | 管理標準等の整備 |  | 1 | 0.400 | 0.400 |  |
|  | 3． $\begin{aligned} & \text { 主要設備等に関する計測•計量 } \\ & \text { 及び記録 }\end{aligned}$ |  | © | 3.1 | エネルギー管理システムの導入 |  | 1 | 0.750 | 0.750 | $\begin{aligned} & \hline 2.700 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  |  |  | © | 3.2 | 電力負荷状況•発電状況等の把握に必要な計測•計量設備の導入 |  | 1 | 0.300 | 0.300 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 3.3 | エネルギー消費先別の使用量把握に必要な計測•計量設備の導入 |  | 0.8 | 0.600 | 0.480 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 3.4 | 系統別の使用量把握に必要な計測•計量設備の導入 |  | 0.7 | 0.600 | 0.420 |  |
|  |  |  | O | 3.5 | 管理日報•月報•年報の作成 |  | 1 | 0.150 | 0.150 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 3.6 | ユーティリティ設備の分析に必要な計測•計量設備の導入 |  | 1 | 0.600 | 0.600 |  |
|  | 4．エネルギー消費量•CO2排出量 の管理 |  | $\bigcirc$ | 4.1 | 生産工程•処理工程のエネルギー管理 |  | 1 | 0.225 | 0.225 | $\begin{aligned} & 4.410 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  |  |  | © | 4.2 | エネルギー消費特性の把握，エネルギー消費原単位の算出及び管理 |  | 1 | 0.450 | 0.450 |  |
|  |  |  | © | 4.3 | CO2排出量の管理 |  | 1 | 0.225 | 0.225 |  |
|  |  |  | © | 4.4 | CO2削減目標の設定，CO2削減対策計画の立案及び実績の集約•評価の実施 |  | 1 | 1.125 | 1.125 |  |
|  |  |  | © | 4.5 | CO2削減対策の啓発活動の実施 |  | 1 | 0.450 | 0.450 |  |
|  |  |  | © | 4.6 | 改善策の立案•実施及び効果検証の実施 |  | 1 | 1.575 | 1.575 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 4.7 | ユーティリティ設備の運転解析の実施 |  | 0.8 | 0.450 | 0.360 |  |
|  |  |  | ＋ | 4.8 | 従業員等への環境・エネルギー情報提供システムの導入 |  | 0 | 0.360 | 0.000 |  |
|  |  | 保守•点検の管理 | （） | 5.1 | 保守•点検計画の策定及び実施 |  | 1 | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| II <br> 設 <br> 備 <br> 及 <br> び <br> 建 <br> 物 <br> の <br> 性 <br> 能 <br> に <br> 関 <br> す <br> る <br> 事 <br> 項 <br>  <br>  <br> II <br> 設 <br> 備 <br> 及 <br> ひ <br> 建 <br> 物 <br> の <br> 性 <br> 能 <br> に <br> 関 <br> す <br> る <br>  <br> 事 <br> 項 |  | a．蒸気供給設備 | （） | 1 a .1 | 高効率蒸気ボイラーの導入 |  | 1 | 2.671 | 2.671 | $\begin{aligned} & \hline 5.107 \\ & +1.449 \end{aligned}$ |
|  |  |  | © | 1a． 2 | 蒸気ボイラーのエコノマイザーヌはエアヒーターの導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | （） | 1 a .3 | 蒸気弁・フランジ部の断熱 |  | 1 | 0.312 | 0.312 |  |
|  |  |  | © | 1 a .4 | 蒸気ドレンタンクの断熱 |  | 1 | 0.016 | 0.016 |  |
|  |  |  | O | 1 a .5 | 蒸気ボイラーの台数制御の導入 |  | 1 | 0.921 | 0.921 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 12.6 | 蒸気ドレン回収設備の導入 |  | 1 | 0.500 | 0.500 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 1 a .7 | 蒸気ドレンのクローズド回収方式の導入 |  | 1 | 0.578 | 0.578 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 1 a .8 | 蒸気ボイラーの小型分散システムの導入 |  | 1 | 0.109 | 0.109 |  |
|  |  |  | ＋ | 1 a .9 | 省エネ型スチームトラップの導入 |  | 0.8 | 0.250 | 0.200 |  |
|  |  |  | ＋ | 1a． 10 | 蒸気ボイラーの押込送風機インバータ制御の導入 |  | 1 | 0.012 | 0.012 |  |
|  |  |  | ＋ | 1a． 11 | 不要蒸気配管の撤去•蒸気配管ルート・サイズの変更 |  | 1 | 0.500 | 0.500 |  |
|  |  |  | ＋ | 1 a .12 | 圧力差タービンの導入 |  | 0 | 0.100 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1a． 13 | フラッシュ蒸気利用設備の導入 |  | 0 | 0.737 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1a． 14 | 蒸気減圧エネルギー動力回収設備の導入 |  | 0 | 0.112 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1a． 15 | アキュムレーターの導入 |  | 1 | 0.737 | 0.737 |  |
|  |  |  | ＋ | 1a． 16 | 負荷に適した容量のバーナーへの変更 |  | 0 | 0.737 | 0.000 |  |
|  |  | b．熱源•熱搬送設備，冷却設備 | © | 1b． 1 | 高効率熱源機器の導入 |  | 0.803 | 17.016 | 13.664 | $\begin{aligned} & 15.640 \\ & +2.467 \end{aligned}$ |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 1b． 2 | 水搬送経路の密閉化 |  | 1 | 0.505 | 0.505 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 1b． 3 | 熱源の台数制御の導入 |  | 1 | 0.905 | 0.905 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 1b． 4 | 冷却塔ファン等の台数制御又は発停制御の導入 |  | 0 | 0.294 | 0.000 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 1b． 5 | 熱源2次ポンプ変流量制御の導入 |  | 1 | 0.352 | 0.352 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 1b．6 | 熱源2次ポンプの適正容量分割又は小容量ポンプの導入 |  | 1 | 0.215 | 0.215 |  |
|  |  |  | ＋ | 1b． 7 | 高効率冷却塔の導入 |  | 0.56 | 0.762 | 0.427 |  |
|  |  |  | ＋ | 1b． 8 | 高効率熱源ポンプの導入 |  | 0.8 | 0.647 | 0.517 |  |
|  |  |  | ＋ | 1b． 9 | 大温度差送水システムの導入 |  | 0.8 | 1.617 | 1.293 |  |
|  |  |  | ＋ | 1b． 10 | 熱源機器出口設定温度の遠方制御の導入 |  | 0 | 0.290 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1b． 11 | 熱源1次ポンプ変流量制御の導入 |  | 0 | 0.458 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1b．12 | 冷却水ポンプ変流量制御の導入 |  | 0 | 0.773 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1b．13 | 熱源2次ポンプの末端差圧制御の導入 |  | 0 | 0.102 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1b． 14 | 熱交換器の断熱 |  | 0.5 | 0.338 | 0.169 |  |
|  |  |  | ＋ | 1b． 15 | 蓄熱システムの導入 |  | 0 | 2.414 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1b．16 | 冷却塔ファンインバータ制御の導入 |  | 0 | 0.024 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1b． 17 | フリークーリングシステムの導入 |  | 0 | 1.448 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1b．18 | 冷却水ろ過冷却リサイクルシステムの導入 |  | 1 | 0.061 | 0.061 |  |
|  |  |  | ＋ | 1b． 19 | 冷却水ON／OFF制御システムの導入 |  | 0 | 0.046 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1b． 20 | 中温冷水利用システムの導入 |  | 0 | 0.965 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1b． 21 | 統合熱源制御システムの導入 |  | 0 | 1.931 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1b． 22 | 熱源2次ポンプの送水圧力設定制御の導入 |  | 0 | 0.078 | 0.000 |  |

第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その5

|  |  | 評価項目の区分 | $\left\lvert\, \begin{array}{\|c\|c\|c\|} \hline \text { 輱 } \\ \hline \end{array}\right.$ | No． | 評価項目 | $\begin{array}{\|c\|} \hline \text { 不合格 } \\ \text { 要件 } \end{array}$ | 評価点 | $\begin{aligned} & \text { 重み } \\ & \text { 係数 } \end{aligned}$ | 得点 | 得点集計 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 你 | 1 | c．コージェネレーション設備 | ＋ | 1c． 1 | 高効率コージェネレーションの導入 |  | 0.859 | 0.000 | 0.000 | ＋0．000 |
|  |  | d．受変電設備，配電設備 | $\bigcirc$ | 1d． 1 | 高効率変圧器の導入 |  | 1 | 1.592 | 1.592 | $\begin{aligned} & \hline 3.780 \\ & +0.637 \end{aligned}$ |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 1d． 2 | 力率改善制御システムの導入 |  | 1 | 1.592 | 1.592 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 1d． 3 | デマンド制御システムの導入 |  | 1 | 0.597 | 0.597 |  |
|  |  |  | ＋ | 1d． 4 | 低圧動力回路への力率改善コンデンサの導入 |  | 0 | 0.955 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1 d .5 | 400 V 配電方式の導入 |  | 1 | 0.637 | 0.637 |  |
|  |  |  | ＋ | 1 d .6 | 低負荷変圧器の統合 |  | 0 | 0.637 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1 d .7 | 変圧器の台数制御の導入 |  | 0 | 0.637 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1 d .8 | 大型変圧器の冷却設備制御導入 |  | 0 | 0.477 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1 d .9 | 高効率UPSの導入 |  | 0 | 0.051 | 0.000 |  |
|  |  | e．圧縮空気供給設備 | $\bigcirc$ | 1 e .1 | 高効率エアコンプレッサーの導入 |  | 0.215 | 0.392 | 0.084 | $\begin{aligned} & \hline 0.100 \\ & +0.075 \end{aligned}$ |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 1 e .2 | エアコンプレッサーの台数制御の導入 |  | 0 | 0.157 | 0.000 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 1 e .3 | コンプレッサー室への換気設備の導入 |  | 1 | 0.016 | 0.016 |  |
|  |  |  | ＋ | 1 e .4 | 圧縮空気配管のループ配管化 |  | 0 | 0.013 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1 e .5 | エアコンプレッサーの分散化 |  | 1 | 0.050 | 0.050 |  |
|  |  |  | ＋ | 1 e .6 | 压絔空気配管の高圧ライン／低圧ラインの系統分割 |  | 0 | 0.107 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1 e .7 | ブースター方式の導入 |  | 0 | 0.107 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1 e .8 | 吸気冷却システムの導入 |  | 0 | 0.050 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1 e .9 | コンプレッサーの排熱回収システムの導入 |  | 0 | 0.025 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1 e .10 | パージ制御装置の導入 |  | 0 | 0.088 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1 e .11 | エアコンプレッサー排熱の局所排気システムの導入 |  | 1 | 0.025 | 0.025 |  |
|  |  |  | ＋ | 1 e .12 | フィルタの低压損化 |  | 0 | 0.013 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1e．13 | 高効率ドライヤーの導入 |  | 0 | 0.013 | 0.000 |  |
|  |  | f．給排水•給湯設備，排水処理設備 | $\bigcirc$ | 1 f .1 | 高効率給水ポンプの導入 |  | 1 | 0.153 | 0.153 | $\begin{aligned} & \hline 0.153 \\ & +0.122 \end{aligned}$ |
|  |  |  | ＋ | 1 1． 2 | 排水処理用の高効率ポンプ・ブロワの導入 |  | 0.64 | 0.081 | 0.052 |  |
|  |  |  | ＋ | 18.3 | 排水再利用システム等の導入 |  | 1 | 0.070 | 0.070 |  |
|  |  |  | ＋ | 1 f .4 | 微細気泡散気管の導入 |  | 0 | 0.081 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1 1f． 5 | ばつ気用ブロワの変風量制御の導入 |  | 0 | 0.041 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 17.6 | ばつ気用ブロワの溶存酸素濃度制御の導入 |  | 0 | 0.041 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 1 f .7 | 高効率給湯ヒートポンプユニットの導入 |  | 0 | 0.444 | 0.000 |  |
|  |  | a．空調•換気設備 | $\bigcirc$ | 2． 1 | 高効率パッケージ形空調機の導入 |  | 0.69 | 1.474 | 1.017 | $\begin{aligned} & \hline 1.089 \\ & +1.063 \end{aligned}$ |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 2 a 2 | 電気室・エレベーター機械室の温度制御の導入 |  | 1 | 0.072 | 0.072 |  |
|  |  |  | ＋ | 2 a .3 | 高効率空調機の導入 |  | 0.195 | 1.006 | 0.196 |  |
|  |  |  | ＋ | 2 a .4 | 高効率空調•換気用ファンの導入 |  | 0.4 | 0.693 | 0.277 |  |
|  |  |  | ＋ | 2.5 | ウォーミングアップ時の外気遮断制御の導入 |  | 1 | 0.002 | 0.002 |  |
|  |  |  | ＋ | 2 a .6 | 空調機の変風量システムの導入 |  | 0.5 | 0.243 | 0.122 |  |
|  |  |  | ＋ | 2a． 7 | 空調機の気化式加湿器の導入 |  | 1 | 0.001 | 0.001 |  |
|  |  |  | ＋ | 2 a .8 | 外気冷房システムの導入 |  | 1 | 0.003 | 0.003 |  |
|  |  |  | ＋ | 2 a .9 | 局所冷暖房設備の導入 |  | 0 | 0.030 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 2 a 10 | CO2濃度による外気量制御の導入 |  | 0 | 0.005 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 2 a .11 | ファンコイルユニットの比例制御の導入 |  | 0 | 0.016 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 2 a .12 | 空調の最適起動制御の導入 |  | 0 | 0.001 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 2a．13 | 全熱交換器の導入 |  | 0 | 0.005 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 2 a .14 | 大温度差送風空調システムの導入 |  | 0 | 0.047 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 2 a .15 | 放射洽暖房空調システムの導入 |  | 0 | 0.151 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 2a． 16 | 置換換気システムの導入 |  | 1 | 0.462 | 0.462 |  |
|  |  |  | ＋ | 2a． 17 | 空調機の間欠運転制御の導入 |  | 0 | 0.095 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 2a． 18 | 高効率厨房換気システムの導入 |  | 0 | 0.008 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 2a． 19 | 厨房外調機・ファンの風量モード切換制御の導入 |  | 0 | 0.003 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 2 a 20 | 人感センサーによる換気制御の導入 |  | 0 | 0.092 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 2 a 21 | デシカント空調システムの導入 |  | 0 | 0.011 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 2 a 22 | フアンのインバーダによる手動調整の導入 |  | 0 | 0.058 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 2a．23 | 気流感創出ファン・サーキュレーションファンの導入 |  | 0 | 0.069 | 0.000 |  |
|  |  | b．照明設備 | $\bigcirc$ | 2b． 1 | 高効率照明器具の導入 |  | 1 | 3.241 | 3.241 | $\begin{aligned} & \hline 4.414 \\ & +0.686 \end{aligned}$ |
|  |  |  | 0 | 2b． 2 | 高輝度型誘導灯•蓄光型話導灯の導入 |  | 1 | 0.310 | 0.310 |  |
|  |  |  | 0 | 2 b .3 | 照明のゾーニング制御の導入 |  | 1 | 0.862 | 0.862 |  |
|  |  |  | 0 | 2b． 4 | 照明の人感センサーによる在室検知制御の導入 |  | 0 | 0.517 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 2 b .5 | 照明の启所制御の導入 |  | 0.8 | 0.552 | 0.441 |  |
|  |  |  | ＋ | 2 b 6 | 照明の初期照度補正制御の導入 |  | 1 | 0.043 | 0.043 |  |
|  |  |  | ＋ | 2 b .7 | 照明の昼光利用照明制御の導入 |  | 1 | 0.029 | 0.029 |  |
|  |  |  | ＋ | 2b． 8 | 照明のタイムスケジュール制御の導入 |  | 0.5 | 0.345 | 0.172 |  |
|  |  |  | ＋ | 2 b .9 | タスク\＆アンビエント照明システムの導入 |  | 0 | 0.103 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 2 b .10 | 照明の明るさ感知による自動点滅制御の導入 |  | 0 | 0.055 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 2 b .11 | 照明のセキニリティー連動制御の導入 |  | 0 | 0.002 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 2b．12 | 誘導灯の消灯制御の導入 |  | 0 | 0.069 | 0.000 |  |

第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その6


第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その7

|  |  | 評価項目の区分 | 評価分類 | No． | 評価項目 | 不合格要件 | 評価点 | 重み <br> 係数 | 得点 | 得点集計 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| III設備及び事業所の運用に関する事項 |  | a．蒸気供給設備 | （ ） | 2a． 1 | 蒸気ボイラーの点検•清掃 |  | 1 | 0.089 | 0.089 | $\begin{aligned} & \hline 0.298 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  |  |  | © | 2a． 2 | 蒸気配管・バルブ・スチームトラップからの漏れ点検 |  | 1 | 0.179 | 0.179 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 2a． 3 | 蒸気制御バルブ等の作動チェック |  | 1 | 0.030 | 0.030 |  |
|  |  |  | ＋ | 2a． 4 | 蒸気ボイラーのメーカーによる遠隔監視 |  | 0 | 0.024 | 0.000 |  |
|  |  | b．熱源•熱搬送設備，冷却設備 | （ | 2b． 1 | 熱源機器の点検•清掃 |  | 1 | 0.576 | 0.576 | $\begin{gathered} \hline 0.929 \\ +0.000 \end{gathered}$ |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 2b． 2 | 熱交換器の清掃 |  | 1 | 0.115 | 0.115 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 2b． 3 | 熱源用制御機器の点検及び制御バルブ等の作動チェック |  | 1 | 0.230 | 0.230 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 2b． 4 | 冷却水の適正な水質管理及び泠却塔の充填材の清掃 |  | 1 | 0.007 | 0.007 |  |
|  |  |  | ＋ | 2b． 5 | 熱源機器のメーカーによる遠隔監視 |  | 0 | 0.092 | 0.000 |  |
|  |  | c．コージェネレーション設備 | $\bigcirc$ | 2c． 1 | コージェネレーション設備の定期的な点検 |  | 1 | 0.000 | 0.000 | 0.000 |
|  |  | e．圧縮空気供給設備 | $\bigcirc$ | 2e． 1 | 圧縮空気配管・バルブからの漏れ点検 |  | 1 | 0.003 | 0.003 | $\begin{aligned} & 0.006 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  |  |  | © | 2e． 2 | エアコンプレッサー吸込みフィルターの清掃 |  | 1 | 0.003 | 0.003 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 2e． 3 | インタークーラーの清掃 |  | 0 | 0.003 | 0.000 |  |
|  |  | a．空調•換気設備 | © | 3a． 1 | 居室の室内温度の適正化 |  | 1 | 0.007 | 0.007 | $\begin{gathered} 1.289 \\ +0.342 \end{gathered}$ |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 3a． 2 | 室使用開始時の空調起動時間の適正化 |  | 1 | 0.006 | 0.006 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 3a． 3 | 換気ファンの間欠運転の実施 |  | 0.8 | 0.689 | 0.551 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 3a． 4 | クールビズ・ウォームビズの実施 |  | 1 | 0.379 | 0.379 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 3a． 5 | エレベーター機械室•電気室の室内設定温度の適正化 |  | 1 | 0.345 | 0.345 |  |
|  |  |  | ＋ | 3a． 6 | CO2濃度•外気温湿度による外気取入量の調整 |  | 0 | 0.006 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 3a． 7 | 居室以外の室内温度の緩和 |  | 0 | 0.002 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 3a． 8 | エレベーター機械室•電気室の換気ファンの夏季停止 |  | 1 | 0.342 | 0.342 |  |
|  |  |  | ＋ | 3a． 9 | エレベーター機械室•電気室の空調機の給気•還気設定温度の適正化 |  | 0 | 0.099 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 3a． 10 | ファンのプーリーダウンの実施 |  | 0 | 0.165 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 3a． 11 | パッケージ形空調機の省エネチューニングの実施 |  | 0 | 0.375 | 0.000 |  |
|  |  | b．照明設備 | $\bigcirc$ | 3b． 1 | 事務室以外の照度条件の緩和 |  | 0.8 | 1.975 | 1.580 | $\begin{gathered} 2.432 \\ +0.039 \end{gathered}$ |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 3b． 2 | 照明のタイムスケジュールによる消灯 |  | 1 | 0.823 | 0.823 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 3b． 3 | 事務室の室内照度の適正化 |  | 1 | 0.030 | 0.030 |  |
|  |  |  | ＋ | 3b． 4 | 事務室の照度条件の緩和 |  | 1 | 0.039 | 0.039 |  |
|  |  |  | ＋ | 3b． 5 | 時間外等の照明点灯エリアの集約化 |  | 0 | 0.263 | 0.000 |  |
|  |  | c．衛生設備 | ＋ | 3c． 1 | 洗浄便座暖房の夏季停止 |  | 1 | 0.468 | 0.468 | ＋0．991 |
|  |  |  | ＋ | 3c． 2 | 給湯温度設定の緩和 |  | 1 | 0.145 | 0.145 |  |
|  |  |  | ＋ | 3c． 3 | 貯湯式電気温水器の夜間•休日の電源停止 |  | 1 | 0.145 | 0.145 |  |
|  |  |  | ＋ | 3c． 4 | 便所洗面給湯の給湯中止又は給湯期間の短縮 |  | 0.8 | 0.290 | 0.232 |  |
|  |  | d．昇降機設備 | ＋ | 3d． 1 | 夜間•休日等のエレベーターの運転台数の削減 |  | 0 | 0.002 | 0.000 | ＋0．000 |
|  |  | e その他 | $\bigcirc$ | 3 e .1 | 空調空間と非空調空間の境にある出入口の開閉の管理 |  | 1 | 0.082 | 0.082 | $\begin{gathered} 0.082 \\ +0.041 \end{gathered}$ |
|  |  |  | ＋ | 3 e .2 | 自動販売機の照明の消灯 |  | 1 | 0.041 | 0.041 |  |
|  | $\begin{aligned} & \text { 建 } \\ & \text { 節 } \\ & \text { 備 } \\ & \text { の } \\ & \text { 保 } \\ & \text { 守 } \\ & \text { 管 } \\ & \text { 理 } \end{aligned}$ | a．空調•換気設備 | © | 4a． 1 | 空調機・ファンコイルユニット等のフィルターの清浄 |  | 1 | 0.046 | 0.046 | $\begin{aligned} & 0.208 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 4a． 2 | センサー類の精度チェック及び制御ダンパ等の作動チェック |  | 1 | 0.092 | 0.092 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 4a． 3 | 空調機・ファンコイルユニット等のコイルフィンの清浄 |  | 1 | 0.046 | 0.046 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 4 a .4 | パッケージ屋外機のフインコイル洗浄 |  | 1 | 0.009 | 0.009 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 4a． 5 | ファンベルトの張力調整 |  | 1 | 0.014 | 0.014 |  |
|  |  |  | ＋ | 4a． 6 | 省エネファンベルトへの交換 |  | 0 | 0.298 | 0.000 |  |
|  |  | b．照明設備 | $\bigcirc$ | 4b． 1 | 照明器具の清掃 |  | 0 | 0.033 | 0.000 | $\begin{aligned} & 0.000 \\ & +0.026 \end{aligned}$ |
|  |  |  | ＋ | 4b． 2 | 照明用制御設備の作動チェック |  | 1 | 0.026 | 0.026 |  |
|  |  |  | ＋ | 4b． 3 | ランプ交換時の初期照度補正リセットの実施 |  | 0 | 0.026 | 0.000 |  |

第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その8

|  |  | 評価項目の区分 | $\left\lvert\, \begin{array}{\|c\|c\|c\|} \hline \text { 分價 } \\ \hline \end{array}\right.$ | No． | 評価項目 | $\begin{array}{\|c\|} \hline \text { 不合格 } \\ \text { 要件 } \end{array}$ | 評価点 | $\begin{aligned} & \text { 重み } \\ & \text { 係数 } \end{aligned}$ | 得点 | 得点集計 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | a．燃料の燃焼 | $\bigcirc$ | 5.1 | 燃料の供給量•空気比を調整できるバーナー等の導入 |  | 0.8 | 0.319 | 0.255 | $\begin{aligned} & \hline \hline 1.327 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  |  |  | 0 | 5.2 | 通風量•燃焼室内の圧力を調整できる通風装置の導入 |  | 0.8 | 1.294 | 1.035 |  |
|  |  |  | 0 | 5.3 | 通風装置のインバータ制御の導入 |  | 0.8 | 0.046 | 0.037 |  |
|  |  |  | ＋ | 5.4 | エ業炉のリジェネレイテイブバーナーの導入 |  | 0 | 1.338 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 5.5 | エ業炉のリジェネレーターの導入 |  | 0 | 0.531 | 0.000 |  |
|  |  | b．加熱及び泠却並びに伝熱 | $\bigcirc$ | 5.1 | 加熱－泠却制御システムの導入 |  | 0.8 | 0.237 | 0.189 | $\begin{gathered} \hline 0.189 \\ +0.000 \end{gathered}$ |
|  |  |  | ＋ | 5 b .2 | 塗装ブースの3WET塗装システムの導入 |  | 0 | 0.379 | 0.000 |  |
|  |  | C．廃熱回収 | 0 | 5.1 | 排ガスの廃熱回収設備の導入 |  | 0.2 | 0.664 | 0.133 | $\begin{aligned} & 0.133 \\ & \hline 0.460 \\ & +0.177 \end{aligned}$ |
|  |  | d．断熱•保温 | 0 | 5d． 1 | 燃㳣設備•熱利用設備への二重扉の導入 |  | 0 | 0.221 | 0.000 |  |
|  |  |  | 0 | 5． 2 | 燃焙設備•熱利用設備への空気流等による遮断設備の導入 |  | 1 | 0.221 | 0.221 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5 d .3 | 工業炉の炉壁外面温度による断熱強化 |  | 1 | 0.239 | 0.239 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 d .4 | 燃㳣設備•熱利用設備炉体開口部の縮小•密閉 |  | 1 | 0.177 | 0.177 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 d .5 | 既存の燃㳣設備•熱利用設備の断熱強化 |  | 0 | 0.051 | 0.000 |  |
|  | 亦 | e．電動力応用設備•電気加熱設備 | $\bigcirc$ | 5.1 | 生産プロセスにおける電動機の台数制御の導入 |  | 0.5 | 1.830 | 0.915 | $\begin{aligned} & \hline 7.837 \\ & +0.269 \end{aligned}$ |
|  | ギキ1性能 |  | $\bigcirc$ | 5 e .2 | 中•大容量モータ冷却フアンのモータ連動制御の導入 |  | 1 | 0.671 | 0.671 |  |
|  |  |  | 0 | 5 e． 3 | エアブロー機器への省エネ型エアノ゙ルの導入 |  | 0.5 | 0.031 | 0.016 |  |
|  |  |  | 0 | 5.4 | 生産プロセスにおける電動機の回転数制御の導入 |  | 0.5 | 12.200 | 6.100 |  |
|  |  |  | 0 | 5.5 | 電気溶接機のインバータ制御の導入 |  | 0.8 | 0.166 | 0.133 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5.6 | 油圧•空圧駆動成型機の電動化 |  | 0.5 | 0.000 | 0.000 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5.7 | 高効率クレーンの導入 |  | 0.088 | 0.027 | 0.002 |  |
|  |  |  | ＋ | 5.8 | 生産プロセスにおける高効率ポンプの導入 |  | 0.16 | 0.049 | 0.008 |  |
|  |  |  | ＋ | 5.9 | 生産プロセスにおける高効率ブロワ・フアンの導入 |  | 0.3 | 0.220 | 0.066 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 e .10 | 油圧•空压駁動アクチュエータの電動化 |  | 1 | 0.195 | 0.195 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 S .11 | 空圧駆動アクチュエータの低圧化 |  | 0 | 0.050 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 e .12 | ブローエ程におけるエアコンプレッサーのブロワ化 |  | 0 | 0.053 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 e .13 | 高効率コンベアの䆃入 |  | 0 | 0.244 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 e .14 | ブローエ程の縮小 |  | 0 | 0.006 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 e .15 | ブロワのインレットベーン制御の導入 |  | 0 | 0.264 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 e .16 | ブロワの動力伝達装置による減速の導入 |  | 0 | 0.073 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 S .17 | 塗料循環システムにおける油圧•空圧ポンプの電動ポンプ化 |  | 0 | 0.683 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 e .18 | 塗料循環システムのフローコントロールシステムの導入 |  | 0 | 0.683 | 0.000 |  |
|  |  | f．特殊空調設備 | $\bigcirc$ | 5 f .1 | クリーンルームのローカルリターン方式の導入 |  | － | － | － | $\begin{gathered} \hline 1.188 \\ +0.983 \end{gathered}$ |
|  |  |  | 0 | 5 f .2 | 省エネ型ファンフィルタユニットの導入 |  | 1 | 0.410 | 0.410 |  |
|  |  |  | 0 | 5.3 | ファンフィルタユニットの台数制御の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | 0 | 57.4 | 半導体プロセス等における局所クリーン化の導入 |  | 1 | 0.266 | 0.266 |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5 f .5 | クリーンルーム空調機のインバータ制御の導入 |  | 1 | 0.512 | 0.512 |  |
|  |  |  | 0 | $5 f .6$ | 恒温恒湿室の部分層流方式の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | 0 | 5.7 | 恒温恒湿室の再熱負荷の軽減手法の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | 0 | 5.8 | 冷媒ホットガスレヒート除湿システムの導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | 0 | 57.9 | 高効率冷凍•冷蔵設備の導入 |  | 0.696 | 0.000 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 55.10 | クリーンルームの喓熱処理用ドライコイルの導入 |  | 1 | 0.819 | 0.819 |  |
|  |  |  | ＋ | 55.11 | クリーンルームの局所浍却システムの導入 |  | 0 | 0.164 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 f .12 | クリーンルームの陽圧排気の一般室利用 |  | 1 | 0.164 | 0.164 |  |
|  |  |  | ＋ | 55.13 | 省エネ型クリーンルーム空調コントローラの導入 |  | 0 | 0.492 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 55.14 | クリーンルームの外調機省エネ制御システムの導入 |  | 0 | 0.492 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 55.15 | 恒温恒湿室の露点飽和散水システムの導入 |  | 0 | 1.311 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 55.16 | 動物実験施設への空気熱交換器の導入 |  | 0 | 1.311 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 f .17 | 換気式飼育ラックによる部分換気方式の導入 |  | 0 | 1.966 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 f .18 | 少排気量ドラフトチャンバーの導入 |  | 0 | 1.311 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 f .19 | ドラフトチャンバーの換気量可変制御システムの導入 |  | 0 | 0.082 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 f .20 | 空調予熱コイルーの冷湅機泠却水利用システムの導入 |  | 0 | 0.492 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 f .21 | 塗装ブース空調のウインドウ制御の導入 |  | 0 | 1.393 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 f .22 | 塗装ブース排気リサイクルシステムの導入 |  | 0 | 2.622 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 f 23 | 冷湅車プラットホームへの泠房設備の導入 |  | 0 | 0.000 | 0.000 |  |
|  |  | g．特殊排気設備 | 0 | 5 g .1 | 高効率脱臭装置の導入 |  | 1 | 1.898 | 1.898 | $\begin{aligned} & \hline 2.222 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5 g .2 | 生產設備と脱臭装置の連動制御の導入 |  | 1 | 0.324 | 0.324 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 g .3 | 直燃式脱臭装置の廃熱回収ボイラー・エコアイザーの導入 |  | 0 | 1.035 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 g .4 | 直燃式脱臭装置の精留副生液の混合燃焼システムの導入 |  | 0 | 1.182 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 g .5 | 直燃式脱臭装置の待機時温度低下制御の導入 |  | 0 | 0.009 | 0.000 |  |
|  |  |  | ＋ | 5 g .6 | スクラバーの廃熱回収システムの導入 |  | 0 | 0.431 | 0.000 |  |

第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その9

|  |  | 評価項目の区分 | 評価分類 | No． | 評価項目 | 不合格要件 | 評価点 | 重み <br> 係数 | 得点 | 得点集計 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | h．純水供給設備 | $\bigcirc$ | 5h． 1 | 純水ポンプのインバータ制御の導入 |  | 0 | 0.681 | 0.000 | $\begin{aligned} & \hline 0.398 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  |  | $\bigcirc$ | 5h． 2 | 超低圧RO膜の導入 |  | 1 | 0.368 | 0.368 |  |
|  |  | $\bigcirc$ | 5h． 3 | 高効率UV酸化装置の導入 |  | 1 | 0.030 | 0.030 |  |
|  |  | ＋ | 5h． 4 | 純水ROブライン回収装置の導入 |  | 0 | 0.411 | 0.000 |  |
|  |  | ＋ | 5h． 5 | 純水冷却循環システムの導入 |  | 0 | 0.003 | 0.000 |  |
|  |  | ＋ | 5h． 6 | 廃熱利用による蒸留式純水製造装置の導入 |  | 0 | 0.134 | 0.000 |  |
|  |  | i．場内輸送設備 | $\bigcirc$ | 5 i .1 | 高効率フォークリフトの導入 |  | － | － | － | $\begin{aligned} & 0.000 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  |  | $\bigcirc$ | 5 i .2 | 低燃費車の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  | $\bigcirc$ | 5 i .3 | 高効率トランスファークレーンの導入 |  | － | － | － |  |
|  |  | j．追加評価事項 | ＋ | 5j． 1 |  |  | 0 | 0.000 | 0.000 | ＋0．000 |
|  | 5 |  | a．燃料の燃焼 | © | 5a． 1 | 燃焼設備の空気比の管理 |  | 1 | 0.405 | 0.405 | $\begin{aligned} & \hline 0.532 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  | 生 |  |  | （0） | 5.2 | 燃焼設備の運転台数の調整 |  | 1 | 0.127 | 0.127 |  |
|  | 産 | $\bigcirc$ |  | 5 a .3 | 燃料の管理 |  | － | － | － |  |  |
|  | $\cdots$ | $\bigcirc$ |  | 5a． 4 | 燃㳣設備の空運転時間の短縮 |  | 0 | 0.127 | 0.000 |  |  |
|  | 7 | b．加熱及び泠却並びに伝熱 | （0） | 5b． 1 | 熱媒体の温度•圧力•量の管理 |  | 1 | 0.151 | 0.151 | $\begin{aligned} & \hline 0.551 \\ & +0.072 \end{aligned}$ |  |
|  | ン |  | © | 5b． 2 | 非使用時の蒸気供給バルブの閉止 |  | 1 | 0.024 | 0.024 |  |  |
|  | ト |  | $\bigcirc$ | 5b． 3 | 被加熱物•被冷却物の装てん方法の調整 |  | 1 | 0.301 | 0.301 |  |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5b． 4 | 炉内被加熱物の温度管理 |  | 0.5 | 0.151 | 0.075 |  |  |
|  |  |  | ＋ | 5b． 5 | ヒートパターンの改善 |  | 1 | 0.048 | 0.048 |  |  |
|  |  |  | ＋ | 5b． 6 | 工程間の待ち時間の短縮 |  | 1 | 0.024 | 0.024 |  |  |
|  |  |  | ＋ | 5b． 7 | 複数の加熱等を行う設備の負荷の集約化 |  | 0 | 0.121 | 0.000 |  |  |
|  |  |  | ＋ | 5b． 8 | 断続的な運転を行う設備の運転の集約化 |  | 0 | 0.121 | 0.000 |  |  |
|  |  |  | ＋ | 5b． 9 | 炉内ガス循環の改善 |  | 0 | 0.121 | 0.000 |  |  |
|  |  | c．廃熱回収 | $\bigcirc$ | 5c． 1 | 排ガスの廃熱回収率の管理 |  | 1 | 0.127 | 0.127 | 0.127 |  |
|  |  | d．断熱•保温 | （） | 5d． 1 | 燃焼設備•熱利用設備の開閉回数•開閉時間•開口面積の管理 |  | 0.5 | 0.151 | 0.075 | 0.075 |  |
|  |  | e．電動力応用設備•電気加熱設備 | © | 5 e .1 | 非使用時の電気使用設備の停止 |  | 0.5 | 0.901 | 0.450 | $\begin{aligned} & 0.819 \\ & +0.077 \end{aligned}$ |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5 e .2 | 電気炉における被加熱物の装てん方法の調整 |  | 1 | 0.186 | 0.186 |  |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5 e .3 | 電気炉における炉内被加熱物の温度管理 |  | 1 | 0.093 | 0.093 |  |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5 e .4 | エアブローの適正化 |  | 1 | 0.090 | 0.090 |  |  |
|  |  |  | ＋ | 5 e .5 | 生産プロセスにおけるポンプ・ブロワ・ファンの間欠運転の実施 |  | 0.2 | 0.162 | 0.032 |  |  |
|  |  |  | ＋ | 5 e .6 | 電気炉におけるヒートパターンの改善 |  | 1 | 0.030 | 0.030 |  |  |
|  |  |  | ＋ | 5 e .7 | 電気炉における工程間の待ち時間の短縮 |  | 1 | 0.015 | 0.015 |  |  |
|  |  |  | ＋ | 5 e .8 | 電解設備の電解効率の改善 |  | 0 | 0.149 | 0.000 |  |  |
|  |  |  | ＋ | 5 e .9 | 電気加熱設備のタップ切替•ON／OFFの実施 |  | 0 | 0.223 | 0.000 |  |  |
|  |  | f．特殊空調設備 | © | 5 f .1 | クリーンルームの清浄度の適正化 |  | 1 | 0.195 | 0.195 | $\begin{gathered} 0.704 \\ +0.000 \end{gathered}$ |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | $5 f .2$ | 非使用時の特殊空調室の低風量運転の実施 |  | 1 | 0.508 | 0.508 |  |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5 f .3 | 冷凍•冷蔵設備冷却器の除霜（デフロスト）の実施 |  | － | － | － |  |  |
|  |  |  | ＋ | $5 f .4$ | 特殊空調室の温度•湿度設定の緩和 |  | 0 | 0.626 | 0.000 |  |  |
|  |  |  | ＋ | 5 f .5 | 特殊空調室の運転時間の短縮 |  | 0 | 0.313 | 0.000 |  |  |
|  |  |  | ＋ | $5 f .6$ | 特殊空調室の温度•湿度PID制御の調整 |  | 0 | 0.313 | 0.000 |  |  |
|  |  |  | ＋ | 5 f .7 | 気流シミュレーションによるクリーンルームの気流改善 |  | 0 | 0.313 | 0.000 |  |  |
|  |  | g．特殊排気設備 | $\bigcirc$ | 5 g .1 | 特殊排気設備の排気量の適正化 |  | 1 | 0.968 | 0.968 | $\begin{aligned} & \hline 0.968 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5 g .2 | 非使用時の特殊排気設備の低風量運転の実施 |  | 0 | 1.585 | 0.000 |  |  |
|  |  | h．純水供給設備 | $\bigcirc$ | 5h． 1 | 純水原水加温設定温度の適正化 |  | 0 | 0.327 | 0.000 | $\begin{aligned} & 0.082 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5h． 2 | RO装置等の運転台数の適正化 |  | 1 | 0.082 | 0.082 |  |  |
|  |  |  | ＋ | 5h． 3 | UVランプUV酸化器の間引き・停止 |  | 0 | 0.150 | 0.000 |  |  |
|  |  |  | ＋ | 5h． 4 | 製品洗浄待ち時間中のスタンバイブロー低減の実施 |  | 0 | 0.405 | 0.000 |  |  |
|  |  |  | ＋ | 5h． 5 | RO装置回収率の適正化 |  | 0 | 0.190 | 0.000 |  |  |
|  |  | i 場内輸送設備 | ＋ | 5 i .1 | 燃費の管理 |  | 0 | 0.002 | 0.000 | ＋0．000 |  |
|  | 守 6 | a．燃料の燃焼 | － | 6a． 1 | 燃焼設備の定期的な保守•点検 |  | 1 | 0.025 | 0.025 | 0.025 |  |
|  |  | b．加熱及び冷却並びに伝熱の管理 | © | 6b． 1 | 熱交換器等の定期的な付着物の除去 |  | 1 | 0.030 | 0.030 | 0.030 |  |
|  |  | c．廃熱回収 | （） | 6c． 1 | 廃熱回収設備の定期的な保守•点検 |  | 1 | 0.025 | 0.025 | 0.025 |  |
|  |  | d．断熱•保温 | © | 6d． 1 | 燃焼設備•熱利用設備の定期的な保守•点検 |  | 1 | 0.030 | 0.030 | $\begin{aligned} & \hline 0.060 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 6d． 2 | 配管の定期的な保守•点検 |  | 1 | 0.030 | 0.030 |  |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 6d． 3 | 燃料•製品貯蔵設備の定期的な保守•点検 |  | － | － | － |  |  |
|  |  | e．電動力応用設備•電気加熱設備 | （ $)$ | 6 e .1 | 電動力応用設備•電気加熱設備の定期的な保守•点検 |  | 1 | 0.135 | 0.135 | $\begin{aligned} & 0.251 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |  |
|  |  |  | （） | 6 e .2 | 生産プロセスにおけるブロワ・ファンのフィルターの清掃 |  | 1 | 0.116 | 0.116 |  |  |
|  |  | f．特殊空調設備 | （） | 6 f .1 | 特殊空調設備の定期的な保守•点検 |  | 1 | 0.039 | 0.039 | $\begin{aligned} & 0.039 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 6f． 2 | 冷凍•冷蔵庫の保温管理 |  | － | － | － |  |  |

第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その10

|  |  | 評価項目の区分 | $\left\lvert\, \begin{array}{\|c\|} \hline \text { 評価 } \\ \text { 分類 } \end{array}\right.$ | No． | 評価項目 | 不合格 要件 | 評価点 | 重み係数 | 得点 | 得点集計 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | 5 | a．共通 | （ ） | 5 a .1 | 高効率上水道ポンプの導入 |  | － | － | － | $\begin{aligned} & \hline 0.000 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  | 上 |  | © | 5 a .2 | 上水道ポンプの台数制御の導入 |  | － | － | － |  |
|  | 水 |  | $\bigcirc$ | 5a． 3 | 上水道ポンプの回転数制御の導入 |  | － | － | － |  |
|  | 道 |  | $\bigcirc$ | 5a． 4 | 高効率ブロワ・ファンの導入 |  | － | － | － |  |
|  | 施 |  | ＋ | 5 a .5 | 上水道ポンプの翼角制御の導入 |  | － | － | － |  |
|  | の |  | ＋ | 5 a .6 | 上水道ポンプのインペラの改良 |  | － | － | － |  |
|  | 省 | b．取水•導水工程 | $\bigcirc$ | 5b． 1 | 除じん機の上下流の水位差によるON－OFF制御の導入 |  | － | － | － | $\begin{aligned} & 0.000 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  | エ |  | ＋ | 5b． 2 | 場内雨水利用の導入 |  | － | － | － |  |
|  | ル | c．沈殿・ろ過工程 | $\bigcirc$ | 5c． 1 | かくはん装置の回転数制御の導入 |  | － | － | － | $\begin{aligned} & 0.000 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  | ギ |  | $\bigcirc$ | 5 c .2 | かくはん装置の低速モータの導入 |  | － | － | － |  |
|  | 性 |  | ＋ | 5c． 3 | 自然平衡形ろ過池の導入 |  | － | － | － |  |
|  | 能 | d．高度浄水工程 | $\bigcirc$ | 5d． 1 | オソンブロワのインバータ制御の導入 |  | － | － | － | $\frac{0.000}{+0.000}$ |
|  |  | e．排水処理工程 | ＋ | 5 e .1 | 天日乾燥と脱水機併用の活泥脱水システムの導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | ＋ | 5 e .2 | 排熱利用による濃縮汚泥加温システムの導入 |  | － | － | － |  |
|  | 5 | a．共通 | （ ） | 5a． 1 | 水量•水圧の適正化 |  | － | － | － | $\begin{gathered} 0.000 \\ +0.000 \end{gathered}$ |
|  |  |  | （0） | 5 a .2 | 上水道ポンプ台数制御の適正化 |  | － | － | － |  |
|  | 水 |  | $\bigcirc$ | 5b． 1 | 除じん機の運転時間•運転間隔の適正化 |  | － | － | － | $\begin{gathered} \hline 0.000 \\ \hline 0.000 \\ +0.000 \end{gathered}$ |
|  | 道 |  | $\bigcirc$ | 5c． 1 | 污泥かき寄せ機の運転時間•運転間隔の適正化 |  | － | － | － |  |
|  | $\begin{array}{\|l\|}  \\ \text { 施 } \\ \text { 設 } \end{array}$ |  | $\bigcirc$ | 5c． 2 | 污泥排出装置の運転時間•運転間隔の適正化 |  | － | － | － |  |
|  | の |  | $\bigcirc$ | 5c． 3 | 万過逆洗•空洗の頻度の適正化 |  | － | － | － |  |
|  | 運 | d．高度浄水工程 | $\bigcirc$ | 5d． 1 | 膜ろ過の膜洗浄の頻度•時間の適正化 |  | － | － | － | $\begin{gathered} 0.000 \\ +0.000 \end{gathered}$ |
|  | $\begin{array}{\|l\|} \text { 用 } \\ \text { 管 } \end{array}$ |  | $\bigcirc$ | 5d． 2 | オゾン注入量の調整 |  | － | － | － |  |
|  | 理 | e．排水処理工程 | $\bigcirc$ | 5 e .1 | 污泥濃縮設備の運転時間•運転間隔の適正化 |  | － | － | － | $\begin{aligned} & \hline 0.000 \\ & +0.000 \\ & \hline \end{aligned}$ |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5 e .2 | 污泥脱水設備の運転時間•運転間隔の適正化 |  | － | － | － |  |
|  |  | a．共通 | － | 6a． 1 | 上水道施設の定期的な保守•点検 |  | － | － | － | $\begin{aligned} & 0.000 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  |  |  | （ ） | 6 a 2 | ブロワ・ファン等の吸気フィルターの清掃 |  | － | － | － |  |

第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その11

|  |  | 評価項目の区分 | 評価分類 | No． | 評価項目 | 不合格要件 | 評価点 | 重み係数 | 得点 | 得点集計 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| II <br> 設 <br> 備 <br> ¢ <br> U <br> 建 <br> 物 <br> の <br> 性 <br> 能 <br> $1 こ$ <br> 関 <br> d <br> る <br> 事 <br> 項 |  | a．前処理工程 | © | 5a． 1 | 主ポンプの台数制御の導入 |  | － | － | － | $\begin{aligned} & \hline \hline 0.000 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5 a .2 | 高効率主ポンプの導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5 a .3 | 主ポンプの回転数制御の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5 a .4 | スクリーン・揚砂設備の間欠制御の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | ＋ | 5 a .5 | 流入水量による池数制御の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  | b．水処理工程 | （0） | 5b． 1 | ばっ気用ブロワの台数制御の導入 |  | － | － | － | $\begin{aligned} & \hline 0.000 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  |  |  | © | 5b． 2 | ばっ気用ブロワの回転数制御・インレットベーン制御の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | （） | 5 b .3 | 微細気泡散気装置の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | （） | 5b． 4 | 返送汚泥ポンプの台数制御の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5b． 5 | 高効率返送汚泥ポンプの導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5b． 6 | 汚泥かき寄せ機の間欠制御の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5 b .7 | 汚泥引き抜きポンプの間欠制御の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5b． 8 | 返送汚泥ポンプの回転数制御の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5b． 9 | ばっ気用ブロワの送風量制御の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5b． 10 | 水中かくはん機の回転数制御の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5b． 11 | 水中かくはん機の間欠制御の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5b． 12 | ブロワ管への超音波流量計の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5b． 13 | 余剰活泥ポンプの間欠制御の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5b． 14 | 軽量チェーン汚泥かき寄せ機の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5b． 15 | 高効率ばつ気用ブロワの導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | ＋ | 5b． 16 | スチームタービン駆動ブロワの導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | ＋ | 5b． 17 | 硝化液循環ポンプの台数制御の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | ＋ | 5b． 18 | 硝化液循環ポンプの回転数制御の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  | c．汚泥処理工程 | （） | 5c． 1 | 汚泥輸送ポンプの台数制御の導入 |  | － | － | － | $\begin{aligned} & 0.000 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5c． 2 | 高効率汚泥輸送ポンプの導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5c． 3 | 污泥輸送ポンプの回転数制御の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5 c .4 | 高効率汚泥脱水装置の導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | ＋ | 5 c .5 | 高性能フィルターの導入 |  | － | － | － |  |
|  |  | d．汚泥焼却工程 | $\bigcirc$ | 5d． 1 | 污泥焼却炉等の流動ブロワ・誘引ファンの回転数制御の導入 |  | － | － | － | $\begin{aligned} & 0.000 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
|  |  |  | $\bigcirc$ | 5d． 2 | 汚泥焼却炉等の炉壁外面温度による断熱強化 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | ＋ | 5d． 3 | 汚泥焼却炉等の廃熱回収システムの導入 |  | － | － | － |  |
|  |  |  | ＋ | 5d． 4 | 汚泥焼却炉等の廃熱蒸気による暖房利用システムの導入 |  | － | － | － |  |
| III | 5 | a．前処理工程 | $\bigcirc$ | 5 a .1 | 主ポンプの高水位運転の実施 |  | － | － | － | 0.000 |
| 行 | $\begin{aligned} & \text { F } \\ & \text { 下 } \\ & \text { 水 } \\ & \text { 道 } \\ & \text { 施 } \\ & \text { 設 } \\ & \text { の } \\ & \text { 運 } \\ & \text { 用 } \\ & \text { 管 } \end{aligned}$ |  | － | 5b． 1 | 必要ばっ気圧力に応じた空気供給圧力の管理 |  | － | － | － | $\begin{aligned} & 0.000 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
| 備 |  | b．水処理工程 | $\bigcirc$ | 5b． 2 | ろ過装置洗浄工程の適正化 |  | － | － | － |  |
| 及 |  |  | $\bigcirc$ | 5b． 3 | 脱臭空気量の低減の実施 |  | － | － | － |  |
| び |  |  | ＋ | 5b． 4 | スカム除去設備のスカム捕捉効率の管理 |  | － | － | － |  |
| 業 |  | c．污泥処理工程 | $\bigcirc$ | 5c． 1 | 消化タンクの投入汚泥濃度管理•温度管理 |  | － | － | － | $\begin{aligned} & 0.000 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
| 所 |  |  | $\bigcirc$ | 5c． 2 | 脱水汚泥の低含水率化の実施 |  | － | － | － |  |
| の |  | d．污泥焼却工程 | － | 5d． 1 | 汚泥焼却炉等の燃料と空気量の適正化 |  | － | － | － | $\begin{aligned} & \hline 0.000 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
| 用 |  |  | $\bigcirc$ | 5d． 2 | 汚泥焼却炉等の負荷率の適正化 |  | － | － | － |  |
| こ |  |  | $\bigcirc$ | 5d． 3 | 汚泥焼却炉等の熱媒体（砂）の温度•量の管理 |  | － | － | － |  |
| 関 |  |  | ＋ | 5d． 4 | 汚泥焼却炉等の連続運転の実施 |  | － | － | － |  |
| る |  |  | ＋ | 5d． 5 | 汚泥焼却炉等の自燃時間拡大の実施 |  | － | － | － |  |
| 事 | $\begin{aligned} & \text { 䨖告保 } \\ & \text { 保 } \end{aligned}$ | e．共通 | （ ） | 6 e .1 | 下水道施設の定期的な保守•点検 |  | － | － | － | $\begin{aligned} & 0.000 \\ & +0.000 \end{aligned}$ |
| 項 |  |  | © | 6 e .2 | ばっ気用ブロワ・ファン等の吸気フィルターの清掃 |  | － | － | － |  |

第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その12


## 基本情報

| 区 分 | No． | No． | 適用範囲補正係数•評価項目 | 評価対象 | 数値．単位 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 適用範囲補正係数に関 する評価対象 | 1 | － | 熱源2次ポンプ，熱源1次ポンプ，冷却水ポンプ | 熱源ポンプ総電動機出力 | 479.0 | kW |
|  |  | II 1b． 8 | 高効率熱源ポンプの導入 |  |  |  |
|  | 2 | － | 熱源2次ポンブ | 熱源2次ポンプ総電動機出力 | 111.0 | W |
|  |  | II 1b． 5 | 熱源2次ポンプ変流量制御の導入 |  |  |  |
|  |  | II 1b．6 | 熱源2次ポンプの適正容量分割又は小容量ポンプの導入 |  |  |  |
|  |  | III 1b．13 | 熱源2次ポンプの末端差圧制御の導入 |  |  |  |
|  |  | II 2a． 22 | 熱源2次ポンプの送水圧力設定制御の導入 |  |  |  |
|  | 3 | － | 熱源1次ポンプ | 熱源1次ポンプ総電動機出力 | 148.0 | k |
|  |  | III 1b． 11 | 熱源1次ポンプ変流量制御の導入 |  |  |  |
|  | 4 | － | 冷却水ポンプ | 冷却水ポンプ総電動機出力 | 220.0 | kW |
|  |  | II 1b． 12 | 泠却水ポンプ変流量制御の導入 |  |  |  |
|  | 5 | － | 事務所外皮 | 事業所全体の建物外皮からの熱負荷 | 4，000 | GJ／年 |
|  | 6 | － | 事務所外皮 | 事務所の建物外皮からの熱負荷 | 650 | GJ／年 |
|  | 7 | － | 事務室 | 事務室の床面積 | 3，000 | $\mathrm{m}^{2}$ |
|  |  | II 2a． 5 | ウオーミングアップ時の外気遮断制御の導入 |  |  |  |
|  |  | II 2a． 7 | 空調機の気化式加湿器の導入 |  |  |  |
|  |  | II 2a． 8 | 外気冷房システムの導入 |  |  |  |
|  |  | II 2a． 10 | CO2濃度による外気量制御の導入 |  |  |  |
|  |  | II 2a． 13 | 全熱交換器の導入 |  |  |  |
|  |  | II 2a． 21 | デシカント空調システムの導入 |  |  |  |
|  |  | II 2b．6 | 照明の初期照度補正制御の導入 |  |  |  |
|  |  | II 2b． 7 | 照明の昼光利用照明制御の導入 |  |  |  |
|  |  | II 2b． 9 | タスク\＆アンビエント照明システムの導入 |  |  |  |
|  |  | II 2b． 11 | 照明のセキュリティー連動制御の導入 |  |  |  |
|  | 8 | － | 通風装置燃料 | 燃焼設備総定格燃料消費量 | 2，000 | MJ／h |
|  |  | II 5a． 1 | 燃料の供給量•空気比を調整できるバーナ一等の導入 |  |  |  |
|  |  | II 5a． 4 | 工業炉のリジェネレイティブバーナーの導入 |  |  |  |
|  |  | II 5a． 5 | 工業炉のリジェネレーターの導入 |  |  |  |
|  |  | II 5c． 1 | 排ガスの廃熱回収設備の導入 |  |  |  |
|  | 9 | － | 通風装置燃料 | 通風装置のある燃焼設備総定格燃料消費量 | 1，500 | MJ／h |
|  |  | II 5a． 2 | 通風量•燃焼室内の圧力を調整できる通風装置の導入 |  |  |  |
|  | 10 | － | 通風装置電気，複数電動機，成型機，クレーン，生産ポン プ，生産ブロワ等，待機設備 | 電動力応用設備総電動機出力 | 10，000．0 | kW |
|  |  | II 5 e .4 | 生産プロセスにおける電動機の回転数制御の導入 |  |  |  |
|  | 11 | － | 通風装置電気 | 通風装置総電動機出力 | 30.0 | W |
|  |  | II 5a． 3 | 通風装置のインバータ制御の導入 |  |  |  |
|  | 12 | － | 複数電動機 | 複数の電動機を使用する設備総電動機出力 | 3，000．0 | kW |
|  |  | II 5e． 1 | 生産プロセスにおける電動機の台数制御の導入 |  |  |  |
|  | 13 | － | 電気溶接機，待機設備 | 電気加熱設備総定格消費電力 | 2，000．0 | kW |
|  | 14 | － | 電気溶接機 | 電気溶接機総定格消費電力 | 100.0 | kW |
|  |  | II 5 e .5 | 電気溶接機のインバーター制御の導入 |  |  |  |
|  | 15 | － | 成型機 | 成型機総定格消費電力 |  | kW |
|  | 16 | － | クレーン | クレーン総電動機出力 | 30.0 | kW |
|  |  | II 5 e .7 | 高効率クレーンの導入 |  |  |  |
|  | 17 | － | 生産ポンプ | 生産プロセス用ポンプ総電動機出力 | 100.0 | k |
|  |  | II 5 e .8 | 生産プロセスにおける高効率ポンプの導入 |  |  |  |
|  | 18 | － | 生産ブロワ等 | 生産プロセス用ブロワ・ファン総電動機出力 | 300.0 | kW |
|  |  | III 5e．9 | 生産プロセスにおける高効率ブロワ・ファンの導入 |  |  |  |
|  |  | II 5e．15 | ブロワのインレットベーン制御の導入 |  |  |  |
|  |  | II 5 e .16 | ブロワの動力伝達装置による減速の導入 |  |  |  |
|  | 19 | － | 待機設備 | 待機状態のある電気使用設備総定格消費電力 | 8，000．0 | kW |

適用範囲補正係数
熱源2次ポンプ
熱源1次ポンプ
泠却水ポンプ
事務所外皮
事務室
通風装置燃料
通風装置電気
複数電動機
電気溶接機
成型機
クレーン
生産ポンプ
生産ブロワ等
待機設備




I．一般管理事項 ※枠外の○印は必須項目，O印は一般項目，十印は加点項目を示す。

|  |  | CO2削減推進体制の整備 | 加点項目は採用又は実施している場合のみ記入する。 |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| （0） | 1.1 | CO2削減推進会議等の設置及び開催 | CO2削減推進会議が設置され，どの程度の頻度で実施されているか。 | 月1回以上 | 1 |
| © | 1.2 | PDCA管理サイクルの実施体制の整備 | PDCA管理サイクル（計画•実施•碓認•処置）の実施体制がどの程度整備されているか。 | 計画•実施•碓認のみ | 0.8 |
| $\bigcirc$ | 1.3 | ISO14001の取得 | ISO14001が取得されているか。 | 取得 | 1 |
| O | 1.4 | CO2削減に関するQCサークル活動，改善提案制度の導入 | CO2削減に関するQCサークル活動，改善提案制度が導入されているか。 | 導入 | 1 |
| ＋ | 1.5 | エネルギー管理優良工場，省エネ大賞等の表彰 | エネルギー管理優良工場，省エネ大賞［省エネ事例部門］等で表彰されているか。 | 表彰無し | 0 |


| 2．図面，管理標準等の整備 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| $\bigcirc$ | 2.1 | 図面•改修履歴等の整備 | 竣工図，機器完成図，改修履歴がわかる図面等が，どの程度整備されているか。 | 概ね80\％以上は整備 | 1 |
| $\bigcirc$ | 2.2 | 設備台帳等の整備 | エネルギー使用機器の管理のために，設備台帳等が，どの程度整備されているか。 | 概ね80\％以上は整備 | 1 |
| $\bigcirc$ | 2.3 | 管理標準等の整備 | 管理標準及び運転操作マニュアルが整備されているか。 | 整備 | 1 |


| 3．主要設備等に関する計測•計量及び記録 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $\bigcirc$ | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
|  | 3.1 | エネルギー管理システムの導入 | ユーティリテイ設備（蒸気供給，熱源，コージェネ及び圧縮空気），生産工程•処理工程ごと のエネルギー使用量を総合的に管理できるエネルギー管理システムが導入されているか。 | エネルギー消費分析•管理 | 1 |
| $\bigcirc$ | 3.2 | 電力負荷状況•発電状況等の把握に必要な計測• | 電力負荷状況，発電状況並びに各変圧器の需要率，負荷率及び不等率の把握に必要な計測•計量設備が，一次側の電圧が 400 V 以上の変圧器全台数に対して，どの程度の割合 で導入されているか。 | 80\％以上に採用 | 1 |
| $\bigcirc$ | 3.3 | エネルギー消費先別の使用量把握に必要な計測•計量設備の導入 | エネルギー消費先別の細目の電力量•燃料消費量•熱量の把握に必要な計測•計量設備 による一次エネルギー実測値が，事業所全体のエネルギー消費量に対して，どの程度の割合になっているか。 | 50\％以上 $70 \%$ 未満 | 0.8 |
| © | 3.4 | 系導入 紋の使用量把握に必要な計測•計量設備の | 部署別，工程別，設備別に系統を分割し，その系統別の電力量•熱量•蒸気量•圧縮空気量を含む使用量の把握に必要な計測•計量設備が，電力量は動力盤及び分電盤総面数，熱量，蒸気量及び圧縮空気量は全系統数に対して，どの程度の割合で導入されている か。 |  | 0.7 |
|  |  |  | 電力量の系統別の細分化 | 80\％以上に採用 | 1 |
|  |  |  | 熱量（冷温水）の系統別の細分化 | 40\％以上80\％未満に採用 | 0.5 |
|  |  |  | 蒸気量の系統別の細分化 | 40\％未满に採用又は採用無し | 0 |
|  |  |  | 圧縮空気量の系統別の細分化 | 40\％未满に採用又は採用無し | 0 |
| © | 3.5 | 管理日報•報•年報の作成 | 管理日報，月報及び年報の作成が実施されているか。 | 実施 | 1 |
| O | 3.6 | ユーディリアイン設備の分析に必要な計測•計量設備 | ユーティリティ設備（蒸気供給，熱源，コージェネ及び圧縮空気）のエネルギー使用量や運転効率等の分析に必要な電力量•燃料消費量•熱量•流量•温度•蒸気量•圧縮空気量•給水量等の計測•計量設備が，設備区分の数に対して，どの程度の割合で導入されている か。 | 1又は3／4に採用 | 1 |


| 4．エネルギー消費量•CO2排出量の管理 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| （0） | 4.1 | 生産工程•処理工程のエネルギー管理 | 生産工程•処理工程の操業状況に応じたエネルギー使用状況の管理や分析が実施されて | 実施 | 1 |
| © | 4.2 | エネルギー消費特性の把握，エネルギー消費原単位の算出及び管理 | エネルギーマネジメントシステム等のデータを活用し，電力及び熱のピーク負荷の数値化等によるエネルギー消費の特性，建物全体のエネルギー消費原単位算出及び類似の建物 との比較により，省エネルギー状況の管理が実施されているか。 | 実施 | 1 |
| （0） | 4.3 | CO2排出量の管理 | 事業所全体のCO2排出量及び原単位の管理がどの程度の頻度で実施されているか。 | 月1回以上 | 1 |
| － | 4.4 | CO2削減目標の設定，CO2削減対策計画の立案 及び実績の集約•評価の実施 | 2019年度までのCO2排出量削減に向けた目標を設定し，CO2削減対策項目ごとの具体的 な計画の立案及び実績の集約•評価がどの程度実施されているか。 | 全て実施 | 1 |
| © | 4.5 | CO2削減対策の啓発活動の実施 | 空調•照明等の使用時間短縮，事務用機器・パソコン等の省電力化，冷谏冷蔵庫・ブライン ド等の効率運用などCO2削減対策に関する啓発活動が実施されているか。 | 実施 | 1 |
| © | 4.6 | 改善策の立案•実施及び効果检証の実施 | エネルギーマネジメントシステム等のデータの活用等により問題点を抽出し，優先的に改善すべき課題の決定，具体的な対策•計画及びチューニングなどの改善策の立案と実施， その効果の検証がどの程度実施されているか。 | 全て実施 | 1 |
| 0 | 4.7 | ユーティリティ設備の運転解析の実施 | ユーティリティ設備（蒸気供給，熱源，コージェネ及び圧縮空気）のエネルギーデータの運転解析により，需要パターンに応じた機器の選択と稼働率の選定等，運用実態に即した運転計画と運転効率の検証が，設備区分の数（対象設備が無い場合を除く。）に対して，どの程度の割合で実施されているか。 | 2／3又は $1 / 2$ で実施 | 0.8 |
| $+$ | 4.8 | 従業員等への環境・エネルギー情報提供システム の導入 | イントラネット等を介して，従業員等がいつでも環境・エネルギー情報を見ることができる状況を提供する見える化のシステムが導入されているか。 | 採用無し | 0 |

5．保守•点検の管理

| No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 5.1 | 保守•点検計画の策定及び実施 | 燃焼設備及び動力設備の保守•点検計画の策定及び計画に基づいた保守•点検の実施が どの程度実施されているか。 | 全て実施 | 1 |

第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その15

|  |  | 備及び建物の性能に関する事項 ユーティリティ設備等の省エネルギー性能蒸気供給設備 | ※採用したシステム及び制御手法は，運用上も活用している場合において評価する。 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| a．${ }_{\text {No．}}$ |  | 評価項目 | 高効率蒸気ボイラーが，全ての蒸気ボイラー（地域泠暖房受入を含む。）に対して，どの程度導入されているか。 |  |  |  |  |  |  | 取組状況の程度 |  | 評価点 |
| $\bigcirc$ | 1 a .1 | 高効率蒸気ボイラーの導入 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 |
|  |  |  |  | 設置年度 | ボイラ一機種 | $\begin{aligned} & \text { ボイラ- } \\ & \text { 容量 } \\ & {[\mathrm{kWW}} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { 定格 } \\ \text { 工祃ギ— } \\ \text { 消費量 } \end{gathered}$ | エネルギー種別 | 台数 | 年間熱製 造量実績 ［GJ／年］ | ボイラ－効率 |  |
|  |  |  |  | 2014 | 蒸気ボイラー | 1，000 | 4，000．0 | ［MJ／h］ガス | 1 |  | 0.90 | 1 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 5 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 8 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 9 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 10 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 12 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 13 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 14 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 16 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 17 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 18 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 19 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 20 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 21 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 22 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 23 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 24 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 25 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 26 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 27 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 28 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 29 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 30 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| O | 1 a .2 | $\begin{aligned} & \text { 蒸気ボイラーのエコノマイザー又はエアヒーターの } \\ & \text { 導入 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { 導入時に工 } \\ & \text { が導入され } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { にコマイザ } \\ & \text { とているか。 } \end{aligned}$ | ーが未設置であった | iボイラー。 | 全てに, | 加的なエコ | イサー | 対象機 | 器無し | － |
| O | 1a． 3 | 蒸気弁・フランジ部の断熱 | 蒸気弁及ひ | イ゚フランジ部が | が，どの程度断熱さ | いるか。 |  |  |  | ボイラー回り及 | び装置回り | 1 |
| （） | 1a． 4 | 蒸気ドレンタンクの断熱 | 全ての蒸気 | トドレンタンク | かが断熱されている |  |  |  |  | 採 | 用 | 1 |
| $\bigcirc$ | 1a． 5 | 蒸気ボイラーの台数制御の導入 | 蒸気ボイラ | ーの台数制 | 御（オペレーターに | 制御を含む | 。）が導入さ | されているか |  | 採 | 用 | 1 |
| O | 1 a .6 | 蒸気ドレン回収設備の導入 | $\begin{array}{\|l\|} \hline \text { 蒸気ドレン } \\ \text { 割合で尤 } \end{array}$ | $\begin{aligned} & \text { 回収設備が } \\ & \text { 蒷入されてい } \end{aligned}$ | ，定格蒸気消費量 いるか。 | 利用する | のを除く。 | )に対して, | 程度 | 80\％以上 | 上に採用 | 1 |
| $\bigcirc$ | 1a． 7 | 蒸気ドレンのクローズド回収方式の導入 | $\begin{aligned} & \text { 蒸し気じレン, ど } \\ & \hline \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { 回収にクロ- } \\ & \text { の程度の割 } \end{aligned}$ | ーズド回収方式が，合で導入されている | 蒸気消費量 | （直接利用 | 用するものを | く。)に | 80\％以上 | 上に採用 | 1 |
| O | 1 a .8 | 蒸気ボイラーの小型分散システムの導入 | 蒸気ボイラ | 一の小型分 | 散システムが導入 | ているか。 |  |  |  |  | 用 | 1 |
| $+$ | 1 a .9 | 省エネ型スチームトラップの導入 | 使用用途し程度の割 | に適した省エ合で導入され | $\begin{aligned} & \text { これ型スチームトラッ } \\ & \text { てているか。 } \end{aligned}$ | , スチーム | トラップの全 | 個数に対し | , どの | 70\％以上95\％ | 未満に採用 | 0.8 |
| $+$ | 1a． 10 | 蒸気ボイラーの押込送風機インバータ制御の導入 | 導入時に押 <br> 押込送風 | $\begin{aligned} & \text { 甲込送風機 } \\ & \text { 幾インバ一タ } \end{aligned}$ | インバータ制御が未制御が導入されて | であった蒸 | 気ボイラーの | の全てに，追 | 加的な |  | 用 | 1 |
| $+$ | 19． 11 | 不要莄蒸気配管の撤去•蒸気配管ルート・サイズの | $\begin{aligned} & \text { 放熱口ス防 } \\ & \text { ずれかが行 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { 今止のために } \\ & \text { 亏わわている } \end{aligned}$ | に，不要蒸気配管の るか。 | ，蒸気配管 | のルート又 | 々はサイズの | 更のい |  | 用 | 1 |
| ＋ | 1a． 12 | 圧力差タービンの導入 | 高压蒸気ラ | アインと低圧䓔 | 蒸気ラインがある場 | 圧力差ター | ビンが導入 | されている |  | 採用 | 無し | 0 |
| ＋ | 1a． 13 | フラッシュ蒸気利用設備の導入 | フラッシュ蒵 | 丞気利用設作 | 備が導入されている |  |  |  |  | 採用 | 無し | 0 |
| ＋ | 1a． 14 | 蒸気減圧エネルギー動力回収設備の導入 | 蒸気減圧エ | スルギー動 | 動力回収設備が導入 | ているか。 |  |  |  | 採用 | 無し | 0 |
| $+$ | 1a． 15 | アキュムレーターの導入 | アキュムレ | ーターが導 | 入されているか。 |  |  |  |  | 採 | 用 | 1 |
| $+$ | 1a． 16 | 負荷に適した容量のバーナーへの変更 | バーナー容 | 量が過大な | な場合，負荷に適した | 量のバーナ | ーに変更さ | されているか |  | 採用 | 無し | 0 |

第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その16


第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その17

| c．コージェネレーション設備 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 | 評価内容 |  |  |  |  |  |  | 取組状況の程度 |  | 評価点 |
| ＋ | 1c． 1 | 高効率コージェネレーションの導入 | 高効率コージェネレーションが，全てのコージェネレーションに対して，どの程度導入されて <br> いるか。 <br> 年間平均発電効率 $39.3 \%$ 年間平均排熱利用率 |  |  |  |  |  |  | 115.2 | OK | 0.859 |
|  |  |  | コージェネ機種 | 発電容量 ［kW］ | 定格 工ネルギ <br> 消費量 | エネルギー種別 | 台数 | 発定格効率 | 年間燃料消費量 ［GJ／年］ | 年間発電量実績 ［MWh／年］ | 年間排熱利用量 ［GJ／年］ | 0 |
|  |  |  | ガスエンジン | 400 | 4，000．0 | ［MJ／h］ガス | 2 | 40．0\％ | 1，000 | 110 | 300 | 0.846 |
|  |  |  | ガスタービン | 500 | 4，500．0 | ［MJ／h］ガス | 1 | 44．4\％ | 100 | 10 | 30 | 1 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | － | 1，300 | 12，500 | － | 3 | － | 1，100 | 120 | 330 |  |


| d．受変電設備，配電設備 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| O | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
|  | 1d． 1 | 高効率変圧器の導入 | 高効率変圧器が，600Vを超え7，000V以下の総変圧器容量に対して，どの程度の割合で導入されているか。 |  | 1 |
|  |  |  | 超高効率変圧器 | 30\％以上 $70 \%$ 未満に採用 | 0.5 |
|  |  |  | トップランナー変圧器2014 | 30\％以上 $70 \%$ 末満に採用 | 0.5 |
|  |  |  | トップランナー変圧器 | 5\％以上 $30 \%$ 末満に採用 | 0.2 |
| $\bigcirc$ | 1d． 2 | 力率改善制御システムの導入 | 力率改善制御システムが導入されているか。 | 採用 | 1 |
| $\bigcirc$ | 1d． 3 | デマンド制御システムの導入 | デマンド制御システムが導入されているか。 | 採用 | 1 |
| ＋ | 1d． 4 | 低圧動力回路への力率改善コンデンサの導入 | 力率改善コンデンサが低圧動力回路に導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 1d． 5 | 400V配電方式の導入 | 主たる動力設備に 400 V 配電方式が導入されているか。 | 採用 | 1 |
| $+$ | 1d． 6 | 低負荷変压器の統合 | 低負荷率の変圧器がある場合，低負荷変圧器が統合されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 1d． 7 | 変圧器の台数制御の導入 | 変圧器の台数制御が導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 1d． 8 | 大型変圧器の冷却設備制御の導入 | 冷却設備がある変圧器にON•OFF制御又は台数制御が導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 1d． 9 | 高効率UPSの導入 | 変換効率90\％以上の高効率UPSが導入されているか。 | 採用無し | 0 |


| e．圧縮空気供給設備 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| O | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
|  | 1 e .1 | 高効率エアコンプレッサーの導入 | 高効率エアコンプレッサーが，エアコンプレッサー総電動機出力に対して，どの程度の割合 で導入されているか。 |  | 0.215 |
|  |  |  | インバータ制御 | 30\％以上 $70 \%$ 末満に採用 | 0.5 |
|  |  |  | 永久磁石（IPM）モータ | 5\％末濇に採用又は採用無し | 0 |
|  |  |  | プレミアム効率（IE3）モータ | 5\％末満に採用又は採用無し | 0 |
|  |  |  | 高効率（IE2）モータ | 5\％末満に採用又は採用無し | 0 |
|  |  |  | 2段圧縮方式 | 5\％末满に採用又は採用無し | 0 |
|  |  |  | インバータ制御冷却ファン | 5\％末満に採用又は採用無し | 0 |
|  |  |  | 増風量制御方式 | 5\％＊軳に採用又は採用無し | 0 |
|  |  |  | 圧縮機・モータ直結構造 | 5\％末渵に採用又は採用無し | 0 |
|  |  |  | 複数台圧縮機制御 | 5\％末満に採用又は採用無し | 0 |
| O | 1 e .2 | エアコンプレッサーの台数制御の導入 |  |  | 0 |
|  |  |  |  | 5\％末満に採用又は採用無し | 0 |
|  |  |  |  | 5\％末満に採用又は採用無し | 0 |
|  | 1e． 3 | コンプレッサー室への換気設備の導入 | コンプレッサー室へ換気設備が導入されているか。 | 採用 | 1 |
|  | 1e． 4 | 圧縮空気配管のループ配管化 | 圧縮空気配管距離が長くなる場合，圧縮空気配管のループ配管化が導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 1 e .5 | エアコンプレッサーの分散化 | 圧縮空気配管距離が長くなる場合，エアコンプレッサーの分散化が導入されているか。 | 採用 | 1 |
| $+$ | 1 e .6 | 压縮空気配管の高圧ライン／低圧ラインの系統分 | 圧縮空気供給圧力の高圧と低圧が混在する場合，圧縮空気配管の高圧ライン／低圧ライン の系統分割が導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 1 e .7 | ブースター方式の導入 | 圧縮空気供給圧力の高圧と低圧が混在する場合，ブースター方式が導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| $+$ | 1 e .8 | 吸気冷却システムの導入 | 井水，泠却水などによる吸気冷却システムが導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| $+$ | 1e． 9 | コンプレッサーの排熱回収システムの導入 | コンプレッサーの排熱回収システム（排熱による暖房利用）が導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| $+$ | 1 e .10 | パージ制御装置の導入 | 露点温度によりパージエア（再生空気）量を低減するパージ制御装置が導入されている か。 | 採用無し | 0 |
| $+$ | 1 e .11 | エアコンプレッサー排熱の局所排気システムの導入 | エアコンプレッサー排熱の局所排気システムが導入されているか。 | 採用 | 1 |
| $+$ | 1 e .12 | フィルタの低圧損化 | 低圧損フィルタの導入又はファイナルフィルタの削減が行われているか。 | 採用無し | 0 |
| $+$ | 1 e .13 | 高効率ドライヤーの導入 | 高効率ドライヤーが導入されているか。 | 採用無し | 0 |


| f．給水－給湯設備，排水処理設備 |  |  | ※上水道施設，下水道施設は評価対象外とする。 |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $\bigcirc$ | No． | 評価項目 | ※ 上水道施設，下水道施設は評価対象外とする。 | 取組状況の程度 | 評価点 |
|  | 1 f .1 | 高効率給水ポンプの導入 | 高効率給水ポンプが，加圧給水ポンプユニット総電動機出力又は給水ポンプ総電動機出 カに対して，どの程度の割合で導入されているか。 |  | 1 |
|  |  |  | 推定末端圧一定イッバータ制御ポソプエニット | 95\％以上に採用 | 1 |
|  |  |  | 永久磁石（IPM）モータ | 95\％以上に採用 | 1 |
|  |  |  | プレミアム効率（IE3）モータ | 95\％以上に採用 | 1 |
|  |  |  | 高効率（IE2）モータ | 95\％以上に採用 | 1 |
| $+$ | 1 f .2 | 排水処理用の高効率ポンプ・ブロワの導入 | 排水処理用の高効率ポンプ・ブロワが，排水処理用ポンプ・ブロワ総電動機出力に対して， どの程度の割合で導入されているか。 |  | 0.64 |
|  |  |  | 永久磁石（IPM）モータ | 5\％末满に採用又は採用無し | 0 |
|  |  |  | プレミアム効率（IE3）モータ | 5\％末満に採用又は採用無し | 0 |
|  |  |  | 高効率（IE2）モータ | 70\％以上95\％未満に採用 | 0.8 |
| $+$ | 1 f .3 | 排水再利用システム等の導入 | 雨水利用システム，空調ドレン利用システム，中水利用システム等の排水再利用システ ム，又は再生水，工業用水，湧水等の雑用水利用システムが導入されているか。 | 採用 | 1 |
| ＋ | 1 f .4 | 微細気泡散気管の導入 | 微細気泡散気管が導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 1 f .5 | ぱつ気用ブロワの変風量制御の導入 | ばつ気用ブロワの台数制御又はインバータによる変風量制御が導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| $+$ | 17.6 | ぱつ気用ブロワの溶存酸素濃度制御の導入 | ぱつ気用ブロワの溶存酸素濃度（DO）による送風量制御が導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| $+$ | 1 f .7 | 高効率給湯ヒートポンプユニットの導入 | 中央給湯方式の熱源機器がある場合，給湯ヒートポンプユニットが導入されているか。 | 採用無し | 0 |

第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その18


| b．照明設備 |  |  | 評価内容 |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $\bigcirc$ | No． | 評価項目 |  | 取組状況の程度 | 評価点 |
|  | 2b． 1 | 高効率照明器具の導入 | 高効率照明器具が，照明総消費電力に対して，どの程度の割合で導入されているか。 |  | 1 |
|  |  |  | 高効率ランプ | 95\％以上に採用 | 1 |
|  |  |  | 高反射率板 | 5\％末満に採用又は採用無し | 0 |
| O | 2b． 2 | 高輝度型誘導灯•蓄光型誘導灯の導入 | 高輝度型誘導灯又は蓄光型誘導灯が，誘導灯総器具数に対して，どの程度の割合で導入 されているか。 | 80\％以上に採用 | 1 |
| O | 2b． 3 | 照明のゾーニング制御の導入 | 照明の点滅区分の細分化と，主たる廊下，エントランスホール等の間引きによるゾーニング 制御かどの程度導入されているか。 | 廊下の間引き | 1 |
| O | 2b． 4 | 照明の人感センサーによる在室検知制御の導入 | 照明の人感センサーによる在室•在席検知制御が，主たる階段室，便所，湯沸室等に対し て，どの程度導入されているか。 | 便所相当に採用 | 0 |
| $+$ | 2b． 5 | 照明の局所制御の導入 | 照明器具ごとのスイツチ等による照明の局所制御が，事務室，廊下，便所又は湯沸室に対 して，どの程度導入されているか。 | 事務室又は廊下の器具ス狮 | 0.8 |
| $+$ | 2b． 6 | 照明の初期照度補正制御の導入 | 照明の初期照度補正制御が，事務室の床面積に対して，どの程度の割合で導入されてい るか。 | 80\％以上に採用 | 1 |
| $+$ | 2b． 7 | 照明の昼光利用照明制御の導入 | 照明の昼光利用照明制御が，事務室の床面積に対して，どの程度の割合で導入されてい るか。 | 80\％以上に採用 | 1 |
| ＋ | 2b． 8 | 照明のタイムスケジュール制御の導入 |  | 共用部のみに採用 | 0.5 |
| $+$ | 2b． 9 | タスク \＆アンビエント照明システムの導入 | タスク\＆アンビエント照明システムが，事務室の床面積に対して，どの程度の割合で導入さ れているか。 | 20\％末满に採用又は採用無し | 0 |
| ＋ | 2 b .10 | 照明の明るさ感知による自動点滅制御の導入 | 照明の明るさ感知による自動点滅制御が，窓のある主たるエントランスホール，廊下，便所 等に導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 2 b .11 | 照明のセキュリティー連動制御の導入 | 照明のセキュリティー連動制御が，事務室の床面積に対して，どの程度導入されているか。 | 40\％末満に採用又は採用無し | 0 |
|  | 2 b .12 | 誘導灯の消灯制御の導入 | 誘導灯の消灯制御が導入されているか。 | 採用無し | 0 |

第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その19

| c．${ }^{\text {衛生設備 }}$ 評価項目 |  |  | 評価内容 |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | 取組状況の程度 | 評価点 |
| $\bigcirc$ | 2c． 1 | 大便器の節水器具の導入 |  | 大便器の節水器具（10Q／回以下）又は超節水器具（6l／回以下）が，主たる便所の大便器 数に対して程度の割合で導入されている。数に対して，どの程度の割合で導入されているか。 | 80\％以上に採用 | 0.8 |
| ＋ | 2c． 2 | 省エネ型便座又は洗浄便座のスケジュール制御 の導入 | 省エネ型便座又は洗浄便座の夜間電源停止等のスケジュール制御が，主たる便所の洗浄便座数に対して，どの程度の割合で導入されているか。 | 80\％以上に採用 | 1 |
| ＋ | 2c． 3 | 洗面器の自動水栓の導入 | 洗面器の自動水栓が，主たる便所の洗面器数に対して，どの程度の割合で導入されてい | 80\％以上に採用 | 1 |
| $+$ | 2c． 4 | 女子便所への擬音装置の導入 | 女子便所に擬音装置が，主たる女子便所の大便器数に対して，どの程度の割合で導入さ れているか。 | 80\％以上に採用 | 1 |
| ＋ | 2c． 5 | 自然冷媒ヒートポンプ給湯器の導入 | 自然冷媒ヒートポンプ給湯器が導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 2c． 6 | 潜熱回収給湯器の導入 | 潜熱回収給湯器が導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| d．昇降機設備 |  |  |  |  |  |
| $\bigcirc$ | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
|  | 2d． 1 | エレベーターの可変電圧可変周波数制御方式の導入 | エレベーターの可変電圧可変周波数制御方式（VVVF制御方式）が，エレベーター総電動機出力に対して，どの程度の割合で導入されているか。 | 95\％以上に採用 | 1 |
| 0 | 2d． 2 | エレベーターの群管理制御の導入 | エレベーターの群管理制御が，複数台設置してある箇所のエレベーター総電動機出力に対して，どの程度の割合で導入されているか。 | 95\％以上に採用 | 1 |
| $\bigcirc$ | 2d． 3 | エレベーターかご内の照明，ファン等の不使用時停止制御の導入 | エレベーターかご内の照明，フアン等の不使用時停止制御が，全エレベーター台数に対し て，どの程度の割合で導入されているか。 | 70\％以上95\％未満に採用 | 0.8 |
| ＋ | 2d． 4 | エレベーターの電力回生制御の導入 | エレベーターの電力回生制御が，エレベーター総電動機出力に対して，どの程度の割合で導入されているか。 | 30\％以上 $70 \%$ 未満に採用 | 0.5 |


| e．その他 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| $\bigcirc$ | 2 e .1 | グリーン購入法適合商品のオフィス機器の導入 | グリーン購入法適合商品のオフィス機器が，オフィス機器全台数に対して，どの程度の割 合で導入されているか。 | 80\％以上に採用 | 1 |
| $\bigcirc$ | 2 e .2 | 省エネ型自動販壳機又は自動販売機のスケ ジュール制御の導入 | 省エネ型自動販売機又は自動販売機のスケジュール制御が，自動販売機全台数に対し て，どの程度の割合で導入されているか。 | 80\％以上に採用 | 1 |
| $+$ | 2 e .3 | 高効率厨房機器の導入 | 傆房換気量を低減するために，電化厨房機器又は集中排気型ガス厨房機器が導入されて | 採用無し | 0 |


| 3．建物の省エネルギ一性能 <br> a．建物外皮 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| $+$ | 3 a .1 | 高性能な建物外皮の導入 | 主たる事務所の建物外皮性能（PAL又はPAL＊）が基準値に対してどの程度削減されてい るか。 |  | 0.8 |
|  |  |  | 年間熱負荷係数 PAL＊ | 削洨率 $2.5 \%$ 未満又は計算無し | 0 |
|  |  |  | 年間熱負荷係数PAL | 削減率 $20 \%$ 以上 $30 \%$ 未満 | 0.8 |
| ＋ | 3 a .2 | 腺間風対策の導入 | 空調空間と非空調空間の境にある主たる動線の全ての出入口に，風除室又はエアカーテ ン等の隙間風対策が導入されているか。 | 採用 | 1 |
| $+$ | 3 a .3 | ブラインドの日射制御及びスケジュール制御の導入 | 主たる事務室のブラインドに日射制御又はスケジュール制御がどの程度導入されている か。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 3 a .4 | 屋上緑化の導入 | 屋上緑化が導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 3a． 5 | 壁面緑化の導入 | 壁面緑化又は緑化によるひさしが導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 3 a .6 | 遮熱塗料塗布•遮熱フィルムの導入 | 開口部に対して遮熱洤料塗布又は遮熱フィルムが導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 3 a .7 | 屋根への遮熱塗装の導入 | 主たる屋根に対して遮熱塗装が導入されているか。 | 採用無し | 0 |


| ．自然エネルギーの利用 |  |  | 評価内容 |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | 取組状況の程度 | 評価点 |
| ＋ | 3b． 1 | 自然採光を利用したシステムの導入 |  | 自然採光を利用したシステムが導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 3b． 2 | 自然通風を利用したシステムの導入 | 自然通風を利用したシステムが導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 3b． 3 | 太陽熱を利用したシステムの導入 | 太陽熱を直接利用するパッシブソーラーシステムが導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 3b． 4 | 年間を通して安定した地中温度を利用したシステ ムの導入 | $\begin{array}{l}\text { クールトレンチ，ヒートトレンチその他の年間を通して安定した地中温度の利用のための措 } \\ \text { 置が導入されているか。 }\end{array}$ | 採用無し | 0 |

4．再生可能エネルギー・未利用エネルギー


第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その20

| III．設備及び事業所の運用に関する事項 1．ユ一ティリティ設備等の運用管理 a．蒸気供給設備 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| © | 1a． 1 | 蒸気ボイラーの空気比の管理 | 全ての蒸気ボイラーの空気比が，どの程度に管理されているか。 | 目標空気比 | 1 |
| － | 1a． 2 | 蒸気ボイラーの設定圧力の適正化 | 全ての蒸気ボイラーの設定圧力が蒸気使用端の必要圧力に対して適正に調整されている か。 | 実施 | 1 |
| © | 1a． 3 | 部分負荷時の蒸気ボイラー運転の適正化 | 部分負荷時の負荷に応じた蒸気ボイラー運転の適正化が，蒸気ボイラー群系統数に対し て，どの程度の割合で実施されているか。 | 50\％以上 $80 \%$ 未満で実施 | － |
| $\bigcirc$ | 1a． 4 | 非使用エリアの蒸気供給バルブの閉止 | 非使用エリアの蒸気供給バルブが閉止されているか。 | 実施 | 1 |
| $\bigcirc$ | 1a． 5 | 非使用時間帯の蒸気ボイラーの停止 | 非使用時間帯の蒸気ボイラーの停止が実施されているか。 | 実施 | 1 |
| O | 1a． 6 | 蒸気ボイラーの給水水質・ブロー量の管理 | 全ての蒸気ボイラーの給水水質及びブロー量が，ブロー率10\％以下に管理されているか。 | 実施 | 1 |
| O | 1 a .7 | 蒸気配管の保温の確認 | 蒸気配管及び蒸気還水配管の保温材の脱落が無いかを確認し適切に措置されているか。 | 実施 | 1 |
| O | 1 a .8 | 蒸気ボイラーの起動時間の適正化 | 全ての蒸気ボイラーの起動時間が，季節によって，使用開始時間に合わせて適正に管理 されているか。 | 実施無し | 0 |
| ＋ | 1 a .9 | スチームトラップの効果検証の実施 | 最適なスチームトラップを選定するために，効果検証が実施されているか。 | 実施無し | 0 |


| b．熱源•熱搬送設備，冷却設備 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| $\bigcirc$ | 1b． 1 | 燃煖機器の空気比の管理 | 直焚吸収冷温水機等の全ての燃焼機器の空気比が，どの程度に管理されているか。 | 目標空気比 | 1 |
| $\bigcirc$ | 1b． 2 | 冷湅機の泠却水温度設定値の調整 | 全ての泠湅機の椧却水温度設定値が椧涷機の泠却水下限温度を目標に調整されている か。 | 実施 | 1 |
| $\bigcirc$ | 1b． 3 | 冷温水管等の保温の確認 | 冷温水管等の保温材の脱落が無いかを確認し適切に措置されているか。 | 実施 | 1 |
| O | 1b． 4 | インバータ制御系統のバルブの開度調整 | インバータ制御系統の熱源ポンプ回りの全てのバルブが全開になるように調整されている か。 | 実施 | 1 |
| $\bigcirc$ | 1b． 5 | 熱源不要期間の熱源機器等停止 | 熱源機器及び熱源ポンプで，熱源不要期間の電源供給停止，又は夜間の運転停止が実施されているか。 | 実施 | 1 |
| $\bigcirc$ | 1b． 6 | 空調停止時の熱源運転時間の短縮 | 熱源機器が空調停止時間の15分以上前に停止されているか。 | 実施無し | 0 |
| O | 1b． 7 | 熱源機器の泠温水出口温度設定値の調整 | 熱源機器の効率向上のために，冷温水出口温度設定値が調整されているか。 | 実施無し | 0 |
| ＋ | 1b． 8 | 部分負荷時の熱源運転の適正化 | 部分負荷時の負荷熱量に応じた熱源機器運転の適正化が，熱源群系統数に対して，どの 割合で実施されているか。 | 80\％以上で実施 | 1 |
| ＋ | 1b． 9 | 部分負荷時の熱源ポンプ運転の適正化 | 部分負荷時の負荷熱量に応じた熱源ポンプ運転の適正化が，熱源2次ポンプ群及び泠却 水ポンプ群系 | 80\％以上で実施 | 1 |
| ＋ | 1 b .10 | 蓄熱槽の管理 | 蓄熱槽の温度分布，蓄放熱時の温度プロフィール等が適正に管理されているか。 | 実施無し | 0 |
| ＋ | 1b． 11 | ミキシングロス防止のためのバルブ開度の確認 | ミキシングロス防止のために，冷温水切換用のバルブ閉止が磼認されているか。 | 実施無し | 0 |
| ＋ | 1 b .12 | 空調開始時の熱源起動時間の適正化 | 熱源機器及び熱源2次ポンプの起動時間が，空調開始時間に合わせて季節ごとに適正に管理されているか。 | 実施無し | 0 |


|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| O | 1c． 1 | コージェネレーションの運転の適正化 | コージェネレーションの排熱が有効に利用できるように，発電及び排熱利用の状況が適正 に管理されているか。 | 実施 | 1 |


| d．受変電設備，配電設備 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| $\bigcirc$ | 1d． 1 | 不要期間•不要時間帯の変圧器の遮断 | 負荷がない時期，夜間等に，変圧器の遮断が実施されているか。 | 実施 | 1 |
| $\bigcirc$ | 1d． 2 | 変圧器タップ切換による電圧の最適化 | 定格電圧から外れている変圧器の出力端子電圧のタップ切換による調整が実施されてい るか。 | 実施 | 1 |
| $+$ | 1d． 3 | 昼間運転設備の夜間移行 | 昼間運転している電気使用設備の夜間運転への移行を実施しているか。 | 実施無し | 0 |


| e．圧縮空気供給設備 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| $\bigcirc$ | 1 e .1 | 非使用エリアの圧縮空気供給バルブの閉止 | 非使用エリアの圧縮空気供給バルブが閉止されているか。 | 実施 | 1 |
| $\bigcirc$ | 1 e .2 | 非使用時間帯のエアコンプレッサーの停止 | 非使用時間帯のエアコンプレッサーの停止が実施されているか。 | 実施 | 1 |
| $\bigcirc$ | 1e． 3 | 部分負荷時のエアコンプレッサー運転の適正化 | 部分負荷時の負荷に応じたエアコンプレッサー運転の適正化が実施されているか。 | 実施 | 1 |
| O | 1e． 4 | エアコンプレッサーの設定圧カの適正化 | エアコンプレッサーの設定圧カがエア使用端の必要圧カ +0.1 MPa 以下に調整されている | 実施 | 1 |
| $\bigcirc$ | 1e． 5 | エアコンプレッサー吸入空気温度の管理 | 充分な換気の確保等，エアコンプレッサーの吸入空気温度が高くならないように管理されて いるか。 | 実施 | 1 |
| $+$ | 1 e .6 | ドライエアの設定露点温度の緩和 | ドライエアの設定露点温度の緩和が実施されているか。 | 実施無し | 0 |


| f．給水•給湯設備，排水処理設備 |  |  | ※上水道施設，下水道施設は評価対象外とする。 |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| O | 17.1 | 給水•給湯バルブの調整 | 節水のために給水•給湯の分岐バルブが使用上支障のない範囲で絞られているか。 | 実施 | 1 |
| $+$ | 1 f .2 | 給水圧力の管理 | バルブ全開時の末端圧力が過剰にならないように，給水ポンプユニットの設定圧力が調整 されているか。 | 実施無し | 0 |
| ＋ | 1 f 3 | 揚水ポンプのバルブの開度調整 | 揚水ポンプ系統のバルブが極力抵抗とならないように調整されているか。 | 実施 | 1 |
| $+$ | 1 f .4 | 貯湯温度設定の緩和 | 衛生上可能な範囲で，貯湯温度設定の緩和が実施されているか。 | 実施無し | 0 |
| $+$ | 18.5 | 給湯不要時間帯の給湯循環ポンプの停止 | 給湯不要時間帯の給湯循環ポンプの停止が実施されているか。 | 実施無し | 0 |
| ＋ | 1 f .6 | ぱつ気設備の必要ばつ気圧力に応じた空気供給 圧力の管理 | 排水処理設備のぱつ気設備がある場合，必要ばつ気圧力に対して過剰にならないように，空気供給圧力が調整されているか。 | 実施無し | 0 |

第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その21

| 2．ユ一ティリティ設備等の保守管理 <br> a．蒸気供給設備 <br> No． <br> 評価項目 |  |  | ※頻度は同一設備に対するメンテナンス周期とし，設置後メンテナンス周期に達していない場合は予定時期で評価する。 |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| © | 2a． 1 | 蒸気ボイラーの点検•清掃 | 蒸気ボイラーの伝熱面及びバーナーノズルの点検及び清掃及びスケール除去が適切な頻度で実施されているか。 | 実施 | 1 |
| $\bigcirc$ | 2a． 2 | 蒸気配管・バルブ・スチームトラップからの漏れ点 | 蒸気配管，バルブ等からの漏れ点検及びスチームトラップの点検が適切な頻度で実施され ている。 | 実施 | 1 |
| $\bigcirc$ | 2a． 3 | 蒸気制御バルブ等の作動チェック | 蒸気制御バルブ等の作動チェックが適切な頻度で実施されているか。 | 実施 | 1 |
| ＋ | 2a． 4 | 蒸気ボイラーのメーカーによる遠隔監視 | 予知予防保全のために蒸気ボイラーのメーカーによる遠隔監視が実施されているか。 | 実施無し | 0 |




| e．圧縮空気供給設備 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| $\bigcirc$ | 2 e .1 | 圧縮空気配管・バルブからの漏れ点検 | 圧縮空気配管及びバルブからの漏れ点検が実施されており，適切に処置されているか。 | 実施 | 1 |
| $\bigcirc$ | 2 e .2 | エアコンプレッサー吸込みフィルターの清掃 | エアコンプレッサーの吸込みフィルターの清掃が定期的に実施されているか。 | 実施 | 1 |
| $\bigcirc$ | 2 e .3 | インタークーラーの清掃 | 冷却効率維持のために，インタークーラーの清掃が定期的に実施されているか。 | 実施無し | 0 |

3．建築設備の運用管理

| a．空調•換気設備 |  |  |
| :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 |
| － | 3 a .1 | 居室の室内温度の適正化 |
|  | 3 a 2 | 室使用開始時の空調起動時間の適正化 |
| － | 3 a .3 | 換気ファンの間欠運転の実施 |
|  | 3a． 4 | クールビズ・ウォームビズの実施 |
| O | 3 a .5 | エレベーター機械室•電気室の室内設定温度の適正化 |
| $+$ | 3 a .6 | CO2濃度•外気温湿度による外気取入量の調整 |
| $+$ | 3 a .7 | 居室以外の室内温度の緩和 |
| $+$ | 3 a .8 | エレベーター機械室•電気室の換気ファンの夏季 |
| $+$ | 3a． 9 | エレベーター機械室•電気室の空調機の給気•還気設定温度の適正化 |
| $+$ | 3a． 10 | ファンのプーリーダウンの実施 |
| $+$ | 3a． 11 | パッケージ形空調機の省エネチューニングの実施 |


| 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| :---: | :---: | :---: |
| 居室の実際の室内温度の適正化（夏季 $26^{\circ} \mathrm{C}$ 以上）と定期的な記録が，事務室の床面積に対して，どの程度の割合で実施されているか。 | 80\％以上で実施 | 1 |
| 室の使用開始時間に合わせた季節ごとの空調起動時間の適正化が，事務室の床面積に対して，どの程度の割合で実施されているか。 | 80\％以上で実施 | 1 |
| スケジュール又は自動制御による換気ファンの間欠運転が，機械室（燃焼系統，臭気系統 を除く。）及び倉庫のファンに対して，どの程度で実施されているか。 | 3時間超6時間以下 | 0.8 |
| クールビズ（夏季 $27^{\circ} \mathrm{C}$ 以上）又はウォームビズ（冬季 $20^{\circ} \mathrm{C}$ 以下）による空調設定温度の緩和 が，事務室の床面積に対して，どの程度の割合で実施されているか。 | 80\％以上で実施 | 1 |
| エレベーター機械室及び電気室の室内設定温度の適正化が，全エレベーター機械室数及 び全電気室数に対して，どの程度の割合で実施されているか。 | 80\％以上で実施 | 1 |
| 外気負荷低減，外気冷房等のために，室内CO2濃度及び外気温湿度による外気取入量の調整が，事務室の床面積に対して，どの程度の割合で実施されているか。 | 実施無し | 0 |
| 主たるエントランスホール，廊下等の居室以外の室内温度が，居室に対して，夏季は高 め，冬季は低め，又は夏季 $27^{\circ} \mathrm{C}$ 以上，冬季 $20^{\circ} \mathrm{C}$ 以下に設定されているか。 | 実施無し | 0 |
| エレベーター機械室及び電気室の換気ファンの夏季停止が，空調機併用方式の全エレ ベーター機械室数及び全電気室数に対して，どの程度の割合で実施されているか。 | 80\％以上で実施 | 1 |
| エレベーター機械室及び電気室の空調機又はパッケージ形空調機の給気設定温度又は 還気設定温度の正化が，室内温度とは別に給気温度又は還気温度の設定が可能な全 エレベーター機械室数及び全電気室数に対して，どの程度の割合で実施されているか。 | 実施無し | 0 |
| ダンパが絞られている系統のファンのプーリーダウンが実施されているか。 | 実施無し | 0 |
| パッケージ形空調機の泠媒蒸発温度設定値の調整が実施されているか。 | 実施無し | 0 |


| b．照明設備 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| $\bigcirc$ | 3b． 1 | 事務室以外の照度条件の緩和 | 間引き点灯又は調光等による照度条件の緩和が，工場・ブラント及び廊下に対して，どの程度実施されているか。 | 工場・プラントで実施 | 0.8 |
| O | 3b． 2 | 照明のタイムスケジュールによる消灯 | 昼休み一斉消灯など照明のタイムスケジュールによる消灯が，エ場・プラント，事務室及び廊下に対して，どの程度実施されているか。 | 全て実施 | 1 |
| O | 3b． 3 | 事務室の室内照度の適正化 | 事務室の室内照度の適正化（概ね5001x以下）が，事務室の床面積に対して，どの程度の 割合で実施されているか。 | 80\％以上で実施 | 1 |
| $+$ | 3b． 4 | 事務室の照度条件の緩和 | 事務室の照明の間引き点灯又は調光等による照度条件の緩和（概ね3001x以下）が，事務 面積に対して，どの程度の割合で実施されているか。室の床面積に対して，どの程度の割合で実施されているか。 | 50\％以上で実施 | 1 |
| $+$ | 3b． 5 | 時間外等の照明点灯エリアの集約化 | 時間外等の照明点灯エリアを集約するエ夫が行われているか。 | 実施無し | 0 |



第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その23


第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その24

| f．特殊空調設備 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 0 | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
|  | 5 f． 1 | クリーンルームのローカルリターン方式の導入 | クリーンルームの天井面にファンフィルタユニットマはライン式空調機を用いたローカルリ ターン方式が，クリーンルームの床面積に対して，どの程度の割合で導入されているか。 | 全て採用 | － |
|  | 5f． 2 | 省エネ型ファンフィルタユニットの導入 | 省エネ型フアンフィルタユニットが，ファンフィルタユニット総電動機出力に対して，どの程度 の割合で導入されているか。 |  | 1 |
|  |  |  | DCブラシレスモータ | 95\％以上に採用 | 1 |
|  |  |  | 誘導モータ＋インバータ制御 | 5\％末満に採用又は採用無し | 0 |
| O | 5 f .3 | ファンフィルタユニットの台数制御の導入 | クリーンルームのファンフィルタユニットの台数制御が，クリーンルームの床面積に対して， どの程度の割合で導入されているか。 | 全て採用 | － |
| O | 5 f .4 | 半導体プロセス等における局所クリーン化の導入 | 半導体プロセス等において，クリーンルーム全体の清浄度緩和のための局所クリーン化が 導入されているか。 | 採用 | 1 |
| 0 | 5 f .5 | クリーンルーム空調機のインバータ制御の導入 | クリーンルーム空調機にクリーンルーム内の室圧によるインバータ制御が，クリーンルーム空調機総電動機出力に対して，どの程度の割合で導入されているか。 | 95\％以上に採用 | 1 |
| O | 5 f .6 | 恒温恒湿室の部分層流方式の導入 | 恒温恒湿室の部分層流方式が，恒温恒湿室の床面積に対して，どの程度の割合で導入さ れているか。 | 全て採用 | － |
| O | 5 f .7 | 恒温恒湿室の再熱負荷の軽減手法の導入 | 恒温恒湿室において，減風量法，バイパス法，化学的減湿法（デシカント空調）又は廃熱回収再熱法の再熱負荷の軽減手法が，恒温恒湿室の床面積に対して，どの程度の割合で導入されているか。 | 全て採用 | － |
| O | 5 f .8 | 冷媒ホットガスレヒート除湿システムの導入 | パツケージ形空調機による除湿再熱システムがある場合，冷媒ホットガスレヒート除湿シス テムが，除湿再熱用パッケージ形空調機総冷却能力に対して，どの程度の割合で導入さ れているか。 | 対象設備無し | － |
| 0 | 5 f .9 | 高効率冷谏•冷蔵設備の導入 | 高効率冷凍•冷蔵設備が，冷凍•冷蔵設備の圧縮機総電動機出力に対して，どの程度の 合で導入されているか。 |  | 0.696 |
|  |  |  | 冷凍庫壁面の高断熱化 | 70\％以上95\％末満に採用 | 0.8 |
|  |  |  | 前室の導入 | 70\％以上95\％未満に採用 | 0.8 |
|  |  |  | 般入口近接セゝサーによる康の自動開閉化 | 70\％以上95\％未満に採用 | 0.8 |
|  |  |  | 着霜制御（デフロスト） | 70\％以上95\％未満に採用 | 0.8 |
|  |  |  | 圧縮機入口ガス管の断熱化 | 70\％以上95\％未満に採用 | 0.8 |
|  |  |  | 冷却器用ファンの台数制御 | 5\％以上30\％未満に採用 | 0.2 |
|  |  |  | 圧縮機インバータ制御 | 70\％以上95\％未満に採用 | 0.8 |
| $+$ | 56.10 | クリーンルームの顕熱処理用ドライコイルの導入 | クリーンルームの顕熱処理用にドライコイルが導入されているか。 | 採用 | 1 |
| $+$ | 56.11 | クリーンルームの局所冷却システムの導入 | クリーンルームの局所冷却システムが導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 5 f .12 | クリーンルームの陽圧排気の一般室利用 | クリーンルームの陽圧排気が，一般室の空調負荷低減に利用されているか。 | 採用 | 1 |
| ＋ | 56.13 | 省エネ型クリーンルーム空調コントローラの導入 | 数理計画型モデル予測制御を温湿度制御に応用した省エネ型クリーンルーム空調コント ローラか導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 5 f .14 | クリーンルームの外調機省エネ制御システムの導 | $\begin{aligned} & \text { クリーンルームの各エリアの熱負荷を監視して, 外調機の給気温度を必要以上に高くする } \\ & \text { のではなく, 最適に調整する外調機省エ覓制御シスムムが導入されているか。 } \end{aligned}$ | 採用無し | 0 |
| $+$ | 5 f .15 | 恒温恒湿室の露点飽和散水システムの導入 | 恒温恒湿室の露点飽和散水システム（DPC（Dew Point Control）方式）が導入されている | 採用無し | 0 |
| $+$ | 56.16 | 動物実験施設への空気熱交換器の導入 | 動物実験施設の全外気空調方式の外気負荷低減のために，空気熱交換器が導入されて いるか。 | 採用無し | 0 |
| $+$ | 5 f .17 | 換気式飼育ラックによる部分換気方式の導入 | 動物実験施設の換気式飼育ラックによる部分換気方式が導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| $+$ | 56.18 | 少排気量ドラフトチャンバーの導入 | 少排気量ドラフトチャンバーが，ドラフトチャンバー全台数に対して，どの程度の割合で導入 されているか。 | 採用無し | 0 |
| $+$ | 5 f .19 | ドラフトチャンバーの換気量可変制御システムの導 | ドラフトチャンバーのフード開ロ面積又は人検知センサー制御による換気量可変制御シス テムが，ドラフトチャンバー全台数に対して，どの程度の割合で導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| $+$ | 5 f .20 | 空調予熱コイルへの冷凍機冷却水利用システム 導入 | 空調予熱コイルへの泠湅機冷却水利用システムが導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 5 F .21 | 塗装ブース空調のウィンドウ制御の導入 | 塗装ブース空調のウインドウ制御が導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| $+$ | $5 f .22$ | 塗装ブース排気リサイクルシステムの導入 | 塗装ブースの有人ゾーン以外のエリアへの排気リサイクルシステムが導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| $+$ | $5 f .23$ | 冷涷車プラットホームへの泠房設備の導入 | $\begin{aligned} & \text { 泠凍庫の負荷を低減するために, 外部と仕切られた冷凍車のプラットホームに冷房設備が } \\ & \hline \text { 導入されているか。 } \end{aligned}$ | 採用無し | 0 |


| g．特殊排気設備 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| O | 5 g .1 | 高効率脱臭装置の導入 | 蓄熱燃焼式（リジェネ式），吸着濃縮式，触媒燃焼式，又はマイクロガスタービン燃焼式の高効率脱臭装置が導入されているか。 | 採用 | 1 |
| O | 5 g .2 | 生産設備と脱臭装置の連動制御の導入 | 塗工機等の生産設備が24時間連続運転でない場合，生産設備と脱臭装置の連動制御が 導入されているか。 | 採用 | 1 |
| $+$ | 5g． 3 | 直燃式脱臭装置の廃熱回収ボイラー・エコノマイ ザーの導入 | 直燃式脱臭装置に廃熱回収ボイラー又はエコノマイザーが導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 5 g .4 | 直燃式脱臭装置の精留副生液の混合燃焼システ ムの導入 | 直燃式脱臭装置に精留副生液の混合燃焼システムが導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| $+$ | 5g． 5 | 直燃式脱臭装置の待機時温度低下制御の導入 | 直燃式脱臭装置の待機時の設定温度を下げる待機時温度低下制御が導入されている | 採用無し | 0 |
| $+$ | 5g． 6 | スクラバーの廃熱回収システムの導入 | 排気処理用スクラバーに熱交換器を設置した廃熱回収システムが導入されているか。 | 採用無し | 0 |


| h．純水供給設備 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| $\bigcirc$ | 5h． 1 | 純水ポンプのインバータ制御の導入 | 純水ポンプのインバータ制御が，純水ポンプ総電動機出力に対して，どの程度の割合で導入されているか。 | 5\％末満に採用又は採用無し | 0 |
| $\bigcirc$ | 5 h .2 | 超低圧RO膜の導入 | ポンプの小型化又は押込圧力の低減のために，超低圧RO膜が導入されているか。 | 採用 | 1 |
| $\bigcirc$ | 5h． 3 | 高効率UV酸化装置の導入 | 低圧UV酸化装置に電子式安定器が導入されているか。 | 採用 | 1 |
| ＋ | 5 h .4 | 純水ROブライン回収装置の導入 | 純水ROブライン回収装置が導入されているか。 | 採用無し | 0 |
| ＋ | 5h． 5 | 純水冷却循環システムの導入 | 冷却水廃熱を回収し，1次純水の熱源に利用する純水冷却循環システムが導入されてい るか。 | 採用無し | 0 |
| $+$ | 5h． 6 | 廃熱利用による蒸留式純水製造装置の導入 | 廃熱利用による蒸留式純水製造装置が導入されているか。 | 採用無し | 0 |


| 場内輸送設備 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| 0 | 5 i .1 | 高効率フォークリフトの導入 | 電動，ハイブリッドヌはブロパンなどの高効率フォークリフトが，フォークリフト全台数に対し て，どの程度の割合で導入されているか。 | 過半に採用 | － |
| 0 | 5 i .2 | 低燃費車の導入 | 重機及び場内車両に低燃費車が，重機及び場内車両（ナンバープレートのあるものを除 く。）全台数に対して，どの程度の割合で導入されているか。 | 過半に採用 | － |
| O | 5 i .3 | 高効率トランスファークレーンの導入 | 高効率トランスファークレーンが，トランスファークレーン（電動のものを除く。）全台数に対し て，どの程度の割合で導入されているか。 | 港湾施設無し | － |

第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その 25
II．設備及び事業所の運用に関する事項
5．生産・プラント・特殊設備の運用管理 ※上水道施設，下水道施設，廃葉物処理施設は評価対象外とする。

|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $\bigcirc$ | 5 a .1 | 燃㳣設備の空気比の管理 | 燃焼設備の空気比管理がどの程度実施されているか。 | 目標空気比 | 1 |
| $\bigcirc$ | 5 a 2 | 燃焼設備の運転台数の調整 | 複数の燃焼設備を使用する場合，負荷の集約化のために運転台数の調整が実施されて いるか。 | 実施 | 1 |
| $\bigcirc$ | 5 a .3 | 燃料の管理 | 燃料の性状に応じて，燃焼効率を改善するために，燃料の粒度，水分，粘度等が適切に調 整されているか。整されているか。 | 対象燃料無し | － |
| O | 5 a .4 | 燃焼設備の空運転時間の短縮 | 燃焼設備の空運転時間の短縮が実施されているか。 | 実施無し | 0 |


| b．加熱及び冷却並びに伝熱 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| © | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
|  | 5 b .1 | 熱媒体の温度•圧力•量の管理 | 熱量の過剰な供給を無くすために，熱媒体の温度，圧力及び量が適切に管理されている か。 | 実施 | 1 |
| © | 5 b .2 | 非使用時の蒸気供給バルブの閉止 | 蒸気を使用する熱利用設備が24時間連続運転でない場合で，かつ全ての蒸気が廃熱利用でない場合，非使用時に蒸気供給バルブが閉止されているか。 | 実施 | 1 |
| O | 5b． 3 | 被加熱物•被冷却物の装てん方法の調整 | 過大負荷及び過小負荷を避けるために，操業状況の変化に応じて被加熱物又は被冷却物 の量及び炉内配置の見直しなど装てん方法の調整が実施されているか。 | 実施 | 1 |
| O | 5 b .4 | 炬内被加熱物の温度管理 | 過熱防止のために，炉内被加熱物の温度管理が，燃㳣設備及び熱利用設備総定格エネ ルギ一消費量に対して，どの程度の割合で実施されているか。 | 30\％以上 $70 \%$ 未満に採用 | 0.5 |
| $+$ | 5 b .5 | ヒートパターンの改善 | 設備の構造，被加熱物の特性，加熱，熱処理等の前後の工程に応じて，熱効率を向上さ せるために，ヒートパターンの改善が実施されているか。 | 実施 | 1 |
| ＋ | 5b． 6 | 工程間の待ち時間の短縮 | 加熱を反復して行う工程の場合，工程の待ち時間の短縮が実施されているか。 | 実施 | 1 |
| ＋ | 5b． 7 | 複数の加熱等を行う設備の負荷の集約化 | 複数の加熱等を行う設備がある場合，負荷の集約化が実施されているか。 | 実施無し | 0 |
| ＋ | 5 b .8 | 断続的な運転を行う設備の運転の集約化 | 断続的な運転を行う設備がある場合，運転の集約が実施されているか。 | 実施無し | 0 |
| ＋ | 5 b .9 | 炉内ガス循環の改善 | 燃燁設備及び熱利用設備において，対流伝熱性能を改善するために，炉内ガスの循環を高めるような方策が実施されているか。 | 実施無し | 0 |


| c．廃熱回収 |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| $\bigcirc 5 \mathrm{c} .1$ | 排ガスの廃熱回収率の管理 | 排がスの廃熱回収率が管理されているか。 | 実施 | 1 |



|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $\bigcirc$ | 5 e .1 | 非使用時の電気使用設備の停止 | 非使用時に電気使用設備の停止又は1次側電源遮断が，待機状態のある電動力応用設備及び電気加熱設備総電動機出力に対して，どの程度の割合で実施されているか。 | 30\％以上70\％末満に採用 | 0.5 |
| $\bigcirc$ | 5 e .2 | 電気炉における被加熱物の装てん方法の調整 | 電気炬において，被加熱物の量及び炉内配置の見直しなど装てん方法の調整が実施され | 実施 | 1 |
| $\bigcirc$ | 5 e .3 | 電気炉における炉内被加熱物の温度管理 | 電気炉において，過熱防止のために炉内被加熱物の温度管理が実施されているか。 | 実施 | 1 |
| $\bigcirc$ | 5 e .4 | エアブローの適正化 | 圧縮空気の削減のために，エアブローの吹き付け範囲，エア噴射時間等の適正化が実施 されているか。 | 実施 | 1 |
| $+$ | 5 e .5 | 生産プロセスにおけるポンプ・ブロワ・ファンの間欠運転の実施 | 生産ブロセスにおいて，ポンプ，ブロワ又はファンの間欠運転が，生産プロセス用ポンプ・ブ ロワ・フアン総電動機出力に対して，どの程度の割合で実施されているか。 | 5\％以上30\％未満に採用 | 0.2 |
| $+$ | 5 e .6 | 電気炉におけるヒートパターンの改善 | 電気炉において，設備の構造，被加熱物の特性，加熱•熱処理等の前後の工程等に応じ て，熱効率を向上させるために，ヒートパターンの改善が実施されているか。 | 実施 | 1 |
| ＋ | 5 e .7 | 電気炉における工程間の待ち時間の短縮 | 電気炉において，加熱を反復して行う工程の待ち時間の短縮が実施されているか。 | 実施 | 1 |
|  | 5 e .8 | 電解設備の電解効率の改善 | 適当な形状及び特性の電極を採用し，電極間の距離，電解液の濃度等を適正な値とし，導体の接触抵抗等を低減するような電解効率の改善対策が実施されているか。 | 実施無し | 0 |
| $+$ | 5 e .9 | 電気加熱設備のタップ切替•ON／OFFの実施 | 温度による電気加熱設備のタップ切替又はON／OFFが実施されているか。 | 実施無し | 0 |


| 特殊空調設備 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| $\bigcirc$ | 5 f .1 | クリーンルームの清浄度の適正化 | 管理値を上回り過剰品質にならないように，クリーンルームの清浄度の適正化が実施され ているか。 | 実施 | 1 |
| 0 | 5 f .2 | 非使用時の特殊空調室の低風量運転の実施 | 夜間及び休日，無人時など非使用時に，特殊空調室の低風量運転又は間引き運転（自動制御が有効に機能している場合を含む。）が実施されているか。 | 実施 | 1 |
| O | 5 f .3 | 冷凍•冷蔵設備冷却器の除霜（デフロスト）の実施 | 冷凍•冷蔵設備冷却器の除霜（デフロスト）が実施されているか。（着霜制御がある場合も除霜実施とみなす。） | 冷谏•冷蔵設備無し | － |
| ＋ | 5 f .4 | 特殊空調室の温度•湿度設定の緩和 | 季節に応じて，特殊空調室の温度•湿度設定の変更が実施されているか。 | 実施無し | 0 |
| ＋ | 5f． 5 | 特殊空調室の運転時間の短縮 | 夜間，休日など特殊空調室の運転時間の短縮が実施されているか。 | 実施無し | 0 |
| ＋ | 5 f .6 | 特殊空調室の温度•湿度PID制御の調整 | 特殊空調室の加熱•冷却制御のインターバル等を実測及び分析し，温度•湿度PID制御パ ラメーターの調整が実施されているか。 | 実施無し | 0 |
| ＋ | 5 f .7 | 気流シミュレーションによるクリーンルームの気流改善 | 気流シミュレーションを活用し，クリーンルームの気流改善が実施されているか。 | 実施無し | 0 |


| g．特殊排気設備 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| 0 | 5g． 1 | 特殊排気設備の排気量の適正化 | 生産設備での必要風量に合わせて，特殊排気設備の排気量の適正化が実施されている | 実施 | 1 |
| O | 5g． 2 | 非使用時の特殊排気設備の低風量運転の実施 | 塗工機等の生産設備の非使用時に特殊排気設備の低風量運転が実施されているか。 | 実施無し | 0 |

第1号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その26

| h．純水供給設備 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| $\bigcirc$ | 5h． 1 | 純水原水加温設定温度の適正化 | 生産設備に問題ない範囲で，純水原水加温設定温度の適正化が実施されているか。 | 実施無し | 0 |
| O | 5h． 2 | RO装置等の運転台数の適正化 | RO装置等が複数ある場合，RO装置等の交互運転，減量運転又は停止など運転台数の適正化が実施されているか。 | 実施 | 1 |
| ＋ | 5 h .3 | UVランプ・UV酸化器の間引き・停止 | UVランプヌはUV酸化器の間引き又は停止が実施されているか。 | 実施無し | 0 |
| ＋ | 5 h .4 | 製品洗浄待ち時間中のスタンバイブロー低減の実施 | 製品洗浄待ち時間中に機能上問題ない範囲で，スタンバイブローの低減が実施されている | 実施無し | 0 |
| $+$ | 5h． 5 | RO装置回収率の適正化 | 原水水質を考虜して，RO装置回収率の適正化が実施されているか。 | 実施無し | 0 |


| No． | 評価項目 | 評価内容 | 取組状況の程度 | 評価点 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 5i．1 | 燃費の管理 | 場内輸遂設備の燃責の管理が実施をれているか。 | 実施無し | 0 |

6．生産・プラント・特殊設備の保守管理 ※上水道施設，下水道施設，廃枽物処理施設は評価対象外とする。





| 電動力応用設備•電気加熱設備 |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | No． | 評侕項目 | 評価内容 | 取組状呮の程度 | 評価点 |
| $\bigcirc$ | 6 e .1 | 䨖動力応用設備•電気加熱設備の定期的な保守• | 電気使用の良好な状態を維持するために，電動力応用設備及び電気加熱設備の定期的 な保守及び点検が実施されているか。 | 実施 | 1 |
| $\bigcirc$ | 6 e． 2 | 生産ブロセスにおけるブロワ・ファンのフィルターの清掃 | 生産プロセスにおいて，ブロワ・フアンのフィルターの清掃が定期的に実施されているか。 | 実施 | 1 |



## II．設備及び建物の性能に関する事項

## 5．生産－プラント・特殊設備の省エネルギー性能 <br> ※上水道施設，下水道施設，廃裹物処理施設は評価対象外とする。

## j．追加評価事項

※生産・プラント・特殊設備において，評価項目に無いもので，次の条件を満足する評価対象にしたい対策がある場合は，下欄に概要を簡潔に記入した上で，関連資料を添付して提出する。
－一次エネルギ一削減量実績値が有効であると認められるとき。ただし，一次エネルギー削減量実績値は，原則として計量設備により把握した実績値とし，不明な場合 は設備仕様及び実稼動条件に基づく推計値を用いることができるものとする。

- 2005年度以降に導入した設備であること。
- 省エネ法の第一種特定工場（製造業）の中長期計画作成指針にある設備等の中で，設備性能の向上に資するものを対象とする。

|  | No． | 対策名称 | 対策の概要 | 一次エネルギー削減量実績値 ［GJ／年］ | 評価点 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | 5j． 1 |  |  |  | 0 |
| ＋ |  |  |  |  |  |
|  | 5j． 2 |  |  |  |  |
| ＋ |  |  |  |  |  |
| ＋ | 5j． 3 |  |  |  |  |
| $+$ | 5j． 4 |  |  |  |  |
| ＋ | 5j． 5 |  |  |  |  |

第2号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その1

第2号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その2


| No | 管理区分 | 機器記号 | 機器名称 | － | 冷却能力 ［kW］ | 電動機出力［kW］ |  | 台数 | II 1 b .4 <br> 冷却塔 <br> フアアン <br> 等の台 <br> 数制御 <br> 又は省 <br> 停制御 | II 1b． 7 |  |  |  |  |  |  |  | $\left.\begin{array}{\|c\|\|} \hline \text { II } 1 \mathrm{~b} .16 \\ \hline \text { 冷却塔\|\|\|\|} \\ \text { ファン } \\ \text { の } \\ \text { イン } \\ \text { バータ } \\ \text { 制御 } \\ \hline \end{array} \right\rvert\,$ | エネルギー使用量 |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | $\left\lvert\, \begin{array}{c\|} \text { 白煙 } \\ \text { 防止形 } \end{array}\right.$ |  | ファン | $\begin{aligned} & \text { 散水 } \\ & \text { ポンプ } \end{aligned}$ |  |  | ファン |  |  |  |  | 散水ポンプ |  |  |  | 年間 <br> 稼働 <br> 時間 <br> ［h／年］ | 負荷率 | 推計値 ［MWh／年］ | 実測値 ［MWh／年］ | 採用値 ［MWh／年］ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 省エネ <br> 形 | モータ <br> 直結形 ファン | 永久磁石 <br> （IPM） <br> モータ | プレミアム <br> 効率 <br> （IE3） <br> モータ | $\begin{gathered} \text { 高効率 } \\ \text { (IE2) } \\ \text { モータ } \end{gathered}$ | 永久磁石 <br> （IPM） <br> モータ | プレミアム <br> 効率 <br> （IE3） <br> モータ | $\begin{gathered} \text { 高効率 } \\ \text { (IE2) } \\ \text { モータ } \end{gathered}$ |  |  |  |  |  |  |
| 取組状況の程度 |  |  |  | － | － | － | － | － | 0\％ | 83\％ | 0\％ | 0\％ | 0\％ | 0\％ | 0\％ | 0\％ | 0\％ | 0\％ | － | － | － | － | － |
| 合計 |  |  |  | 0.0 kW | 11，248．2kW | 22.4 kW | 1.5 kW | 5台 | 0.0 kW | 18．7kW | 0.0 kW | 0．0kW | 0．0kW | 0．0kW | 0.0 kW | 0．0kW | 0.0 kW | 0．0kW | － | － | 29MWh／年 | OMWh／年 | 29MWh／年 |
| 1 | ユーティリティ | CT－1～3 | 直焚吸収冷温水機用 | O | 2，942．5 | 5.5 |  | 3 |  | $\bigcirc$ |  |  |  |  |  |  |  |  | 3，000 | 0.30 | 15 |  | 15 |
| 2 | ユーティリティ | CT－4 | ターボ冷凍機用 |  | 2，056．6 | 2.2 |  | 1 |  | $\bigcirc$ |  |  |  |  |  |  |  |  | 4，000 | 0.40 | 4 |  | 4 |
| 3 | 第1工場 | CT－5 | 生産プロセス用 |  | 364.0 | 3.7 | 1.5 | 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 4，000 | 0.50 | 10 |  | 10 |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 19 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 20 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 21 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 22 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 25 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 26 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 27 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 28 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 29 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 30 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

第2号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その4

|  |  |  | 1 |  | $\stackrel{\circ}{8}$ | ल్లె | 게 | $\stackrel{\circ}{\square}$ | － | $\bigcirc$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | 1 |  |  |  |  |  | $\stackrel{\sim}{\sim}$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 1 |  | $\left\|\begin{array}{l} \mathbf{8} \\ \mathbf{8} \end{array}\right\|$ | ొ్లు | N | $\stackrel{\circ}{\sim}$ | $\stackrel{\circ}{\circ}$ | 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | I | 1 | 안 | $\bigcirc$ | $\stackrel{8}{-1}$ | 운 | $\begin{aligned} & 9 \\ & 9 \\ & 0 \end{aligned}$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 世蓝已 | I | 1 | $\begin{aligned} & \mathrm{O} \\ & \hline \mathbf{~} \\ & \hline \end{aligned}$ | $0$ | $\begin{aligned} & 8 \\ & \hline 8 \\ & 7 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \hline 8 \\ & \hline 8 \\ & \hline \end{aligned}$ | $8$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | N | 染门前絡运 <br>  <br> 彩长 6 箱供 | 8 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | － |  | $8{ }^{\circ}$ | $\begin{array}{\|l\|} \hline 3 \\ \vdots \\ \text { 웅 } \end{array}$ |  | － | － |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | ¢ |  | $8{ }^{\circ}$ | $\begin{array}{\|l\|} \hline \frac{3}{v} \\ \text { 응 } \\ \hline \end{array}$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | $\stackrel{亏}{\square}$ |  | \％\％ | $\begin{array}{\|l\|} \hline 3 \\ \vdots \\ \text { 응 } \end{array}$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 응 | $\begin{array}{\|l\|} \hline \frac{3}{2} \\ \vdots ⿳ 亠 口 冋 \end{array}$ | O | O | O | O | O | O |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | $\begin{aligned} & \infty \\ & \stackrel{\infty}{\dot{+}} \\ & \stackrel{y}{\varphi} \end{aligned}$ |  | \％o | $\begin{array}{\|l\|} 3 \\ \hline 0 \\ 0 . \\ \hline \end{array}$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | $8{ }^{\circ}$ | $\begin{array}{\|l\|} \hline \frac{3}{5} \\ \text { 항 } \\ 0 \end{array}$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | $\stackrel{\bigcirc}{\circ}$ |  | \％ | $\begin{aligned} & 3 \\ & \frac{3}{\square} \\ & \vdots \\ & \hline \end{aligned}$ |  |  |  |  | O | O |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | － |  | 응 |  |  |  |  |  | O | O |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 |  | I | 㶵 | の | $\cdots$ | － | － | の | ल |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | － |  | 1 | 令 | － | $\frac{0}{n}$ | $\begin{gathered} 0 \\ 0 \\ 0 \end{gathered}$ | 응 | 언 | $\begin{array}{\|c\|} \hline 0 \\ \stackrel{10}{2} \\ \hline \end{array}$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | $\stackrel{+}{\dot{\circ}}$ | $\begin{aligned} & \text { 谷 } \\ & \text { 品 } \\ & \text { 促年 } \end{aligned}$ | 1 | ［ | O |  | O |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | $\left\|\begin{array}{c} n \\ \dot{z} \end{array}\right\|$ |  | I | （ |  | $\bigcirc$ |  | O |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | $\begin{aligned} & \text { No } \\ & \text { Z } \end{aligned}$ |  | I | （ |  |  |  |  | O | O |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 吅 |  |  | 0 <br> $\frac{1}{1}$ <br> $\frac{1}{2}$ <br>  <br> $\vdots$ <br> $\vdots$ <br> 0 | $\begin{aligned} & 1 \\ & \frac{1}{1} \\ & \frac{1}{x} \\ & 0 \\ & 0 \\ & 0 \end{aligned}$ | $\begin{gathered} 1 \\ \frac{1}{1} \\ 1 \\ 0 \\ 0 \\ 2 \end{gathered}$ |  | $\begin{aligned} & 2 \\ & \frac{2}{1} \\ & 1 \\ & 0 \\ & 0 \\ & \hline \end{aligned}$ | $\begin{gathered} 2 \\ \frac{2}{1} \\ \frac{1}{2} \\ \frac{1}{a} \end{gathered}$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| in |  |  |  |  |  |  |  | $\begin{array}{\|c\|} \hline r^{r} \\ \stackrel{r^{2}}{\mathbf{r}} \\ r^{1} \\ 1 \\ \hline \end{array}$ |  | $\underset{\substack{r \\ \stackrel{r}{r} \\ \stackrel{r}{r} \\ \stackrel{r}{r} \\ \vdots \\ 4 \\ \hline}}{ }$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 霖 |  | 알 |  |  | － | $\sim$ | $\cdots$ | － | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\text { } \sim$ | $\infty$ |  | $\bigcirc$ | $\sim \underset{\sim}{\sim}$ | $\cdots$ | $\pm \stackrel{\circ}{\square}$ | $\div$ | $\stackrel{\infty}{-}$ | $\stackrel{-}{-}$ | 2 | $\bar{\sim}$ | N | $\cdots$ | － | $\stackrel{\sim}{\sim}$ | N | $\stackrel{\sim}{\sim}$ | N |

第2号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その5

| 変压器 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 最も古い設備の設置年度 |  |  |  | 2000 2008年度以降設置の設備の割合 |  |  |  | 0．0\％ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| N | 管理区分 | $\begin{aligned} & \text { 設置 } \\ & \text { 年度 } \end{aligned}$ | 用途 | 相 | 電圧［V］ |  | $\begin{gathered} \text { 600vを超 } \\ \text { え7,000V } \\ \text { 以下 } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \text { 定格 } \\ & \text { 容量 } \\ & \text { [kVA] } \end{aligned}$ | 台数 | II 19．1 |  |  | エネルギー使用量 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  | 1次側 | 2次側 |  |  |  | 超高効率変圧器 | トップラン変圧器 2014 | $\begin{gathered} \text { トップラン } \\ \text { ナー } \\ \text { 変圧器 } \end{gathered}$ |  | 損失率 | $\begin{gathered} \text { 推計値 } \\ {[\mathrm{MWh} / \text { 年 }]} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { 実測値 } \\ {\left[\mathrm{MWh} / \text { 年 }^{2}\right.} \end{gathered}$ | $\left\|\begin{array}{c} \text { 採用値 } \\ {\left[\mathrm{MWh} / \text { 年 }^{2}\right.} \end{array}\right\|$ |
| 取組状況の程度 |  |  |  | － | － | － | － | － | － | 54\％ | 32\％ | 14\％ | － | － | － | － | － |
| 合計 |  |  |  | － | － | － | 2，800kVA | 2，800kVA | 8台 | 1，500kVA | 900kVA | 400kVA | － | － | 98MWh／年 | OMWh／年 | 98MWh／年 |
| 1 | ユーティリティ | 2000 | 一般電灯 | 1 ¢ 3 W | 6，600 | 210－105 | $\bigcirc$ | 300 | 3 |  | O |  | 8，760 | 0.004 | 32 |  | 32 |
| 2 | ユーティリティィ | 2000 | 一般動力 | $3 \phi 3 W$ |  | 210 | 0 | 500 | 3 | 0 |  |  | 8，760 | 0.004 | 53 |  | 53 |
| 3 | ユーティリティィ | 2000 | 非常保安電灯 | $1 \phi 3 W$ |  | 210－105 | 0 | 100 | 1 |  |  | 0 | 8，760 | 0.004 | 4 |  | 4 |
| 4 | ユーティィアティ | 2000 | 非常保安動力 | $3 \phi 3 W$ |  | 210 | $\bigcirc$ | 300 | 1 |  |  | $\bigcirc$ | 8，760 | 0.004 | 11 |  | 11 |
| 5 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 19 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 20 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 21 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 22 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 25 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 26 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 27 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 28 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 29 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 30 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

第2号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その6

|  |  | 1 | 世 <br> $\sum_{i}^{2}$ <br> $\sum_{0}^{2}$ <br> $\infty$ | － | $$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\begin{aligned} & \text { 擐进 } \\ & \text { 空 } \\ & \text { 冊 } \sum_{\sum}^{\sum} \end{aligned}$ | 1 | $\sum_{0}^{4}$ | 寺 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | $\begin{aligned} & \text { 擐进 } \\ & \text { 相标 } \\ & \text { 带 } \end{aligned}$ | 1 |  | $\underset{+}{\circ}$ | $\begin{array}{l\|l\|} \hline \\ \hline \end{array}$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | I | I | $\begin{aligned} & 0 \\ & 0 \end{aligned}$ | $\begin{array}{l\|l\|} \hline \\ 子 & 0 \\ \hline 0 \\ \hline \end{array}$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | I | 1 | 8 | 은 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | $8{ }^{\circ}$ | 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 응 | 3 | $\bigcirc$ | O |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| $\stackrel{\Gamma}{\stackrel{\oplus}{\oplus}}$ | 㐰揌 <br>  <br> 筒 | $8{ }^{\circ}$ | 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | $8{ }^{\circ}$ | 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | $80^{\circ}$ | 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | \％ | 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | $8{ }^{\circ}$ | 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 梅达 | $8{ }^{\circ}$ | 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | \％ | 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | \％ | 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | － | 会 | 3 | $\bigcirc$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 蒋 | I | $\stackrel{\text { 保 }}{\text { N }}$ | － | －－ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 1 | 3 | － |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 啚叫 <br>  |  |  | － | -1 $N$ <br> 0 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 时凅 㣼絡妆 |  |  | 안 | $\begin{gathered} \mathrm{S} \\ \hline \mathrm{~N} \\ \hline \end{gathered}$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 尔 |  |  | － |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | \％ |  |  | － | － | $\cdots$ | － | 5 | 0 | $\bigcirc \infty$ | $\cdots$ | 으 | $=$ | $\sim$ | $\cdots$ | $\pm$ | $\stackrel{\sim}{\sim}$ | $\stackrel{-}{\circ}$ | $\stackrel{\sim}{-}$ | $\cdots$ | － | 안 | $\bar{\sim}$ | N | N | ～ | $\stackrel{\sim}{\sim}$ | $\stackrel{\sim}{\sim}$ | へ | $\stackrel{\sim}{\sim}$ | N | － |

第2号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その7

第2号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その8

第2号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その9

| No | 管理区分 | 機器記号 | 機器名称 | エネルギー使用量 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | 定格エネルギー <br> 消費量［kW］ |  | 年間稼働時間 ［h／年］ |  | 負荷率 |  | 推計値 |  | 実測値 |  | $\begin{gathered} \text { 一般空調用 } \\ \text { 採用値 } \end{gathered}$ |  | 厨房用採用値 |  | 特殊空調用採用値 |  |
|  |  |  |  | 冷房 | 暖房 | 冷房 | 暖房 | 冷房 | 暖房 | 燃料•熱 ［GJ／年］ | 電気 ［MWh／年］ | 燃料•熱 ［GJ／年］ | 電気 ［MWh／年］ | 燃料•熱 ［GJ／年］ | 電気 ［MWh／年］ | 燃料•熱 ［GJ／年］ | $\left\|\begin{array}{c} \text { 電気 } \\ {[\mathrm{MWh} / \text { 年 }]} \end{array}\right\|$ | 燃料•熱 ［GJ／年］ | $\begin{gathered} \text { 電気 } \\ {[\mathrm{MWh} / \text { 年 }]} \end{gathered}$ |
| 取組状況の程度 |  |  |  | － | － | － | － | － | － | － | － | － | － | － | － | － | － | － | － |
| 合計 |  |  |  | － | － | － | － | － | － | 0GJ／年 | 573MWh／年 | OGJ／年 | OMWh／年 | 0GJ／年 | 123MWh／年 | 0GJ／年 | OMWh／年 | OGJ／年 | 450MWh／年 |
| 1 | 第1工場 | PAC－1 | 工場スポットPAC | 21.0 | 21.0 | 3，000 | 1，000 | 0.40 | 0.30 |  | 95 |  |  |  | 95 |  |  |  |  |
| 2 | 事務棟 | PAC－2 | 事務室PAC | 13.0 | 13.0 | 2，000 | 1，000 | 0.40 | 0.30 |  | 29 |  |  |  | 29 |  |  |  |  |
| 3 | 第1工場 | PAC－3 | クリーンルームPAC | 21.0 | 21.0 | 8，760 | 1，000 | 0.60 | 0.10 |  | 450 |  |  |  |  |  |  |  | 450 |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 19 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 20 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 21 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 22 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 25 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 26 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 27 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 28 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 29 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 30 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

第2号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その10
第2号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その11


|  |  | 1 |  | 8 | $\bigcirc$ | $\stackrel{1}{\square}$ | $\stackrel{1}{\square}$ | ® |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | 1 | 世4 <br> $\sum_{8}^{2}$ <br> $\sum_{8}^{2}$ |  |  |  |  | ® |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 1 |  | 8 | $\stackrel{\circ}{\circ}$ | $\stackrel{\square}{\square}$ | $\stackrel{1}{\square}$ | 欠 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | $\begin{aligned} & \text { 桜 } \\ & \text { 㧹 } \\ & \text { 羂 } \end{aligned}$ | 1 | 1 | $8$ | 은 | $\stackrel{\otimes}{-}$ | 운 | $\stackrel{\circ}{\mathrm{o}}$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 1 | 1 | $\begin{aligned} & \mathrm{O} \\ & \stackrel{\rightharpoonup}{\forall} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathrm{O} \\ & \stackrel{\rightharpoonup}{*} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathrm{O} \\ & \hline- \\ & \text { rin } \end{aligned}$ | $\left.\begin{array}{\|l} \hline 0 \\ 0 \\ 0 \\ \text { m } \end{array} \right\rvert\,$ | $\left\|\begin{array}{c} 8 \\ 0 \\ \infty \\ \infty \end{array}\right\|$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| $\begin{array}{\|l\|l\|} \substack{\text { N } \\ \text { N }} \end{array}$ | $\begin{aligned} & \text { 濰 } \\ & \text { 希 } \\ & \text { 吅 } \end{aligned}$ | － |  |  | $\bigcirc$ |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Oi | $\begin{aligned} & 3 \\ & y_{v} \\ & 0 \end{aligned}$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | \％ | $\begin{aligned} & 3 \\ & \frac{y}{0} \\ & 0 \end{aligned}$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | $8{ }^{\circ}$ | $\begin{aligned} & 3 \\ & \frac{3}{c} \\ & 0 \end{aligned}$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 吅 |  | 㐰 | N | ๓ | $\sim$ | $\sim$ | $\sim$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 1 | $\begin{aligned} & 3 \\ & \text { zo } \\ & \text { Lें } \\ & 0 \end{aligned}$ | $\stackrel{\sim}{\sim}$ | $\stackrel{\circ}{\circ}$ | $\mid$ | $\stackrel{\square}{\sim}$ | $\stackrel{\sim}{\sim}$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 碞叫褛葆 |  |  | $\begin{array}{\|c} - \\ -1 \\ \stackrel{a}{4} \\ \hline \end{array}$ | $\stackrel{-}{\overline{1}}$ | $\left\|\begin{array}{l} N \\ 1 \\ 山 \end{array}\right\|$ | $\left\|\begin{array}{c} m \\ 1 \\ 山 \end{array}\right\|$ | $\left\|\begin{array}{c}  \pm \\ 1 \\ 山 \end{array}\right\|$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | \％ |  |  | － | $\sim$ | $\cdots$ | $\checkmark$ | 15 | $\bigcirc$ | 入 | $\infty$ | ब | 으 | 二 | $\sim$ | $\cdots$ | $\pm$ | $\stackrel{\square}{\square}$ | $\bullet$ | － | $\stackrel{\infty}{\sim}$ | $\bigcirc$ | 안 | ָ | N | N | $\stackrel{ \pm}{\sim}$ | $\stackrel{\llcorner }{\sim}$ | $\stackrel{\sim}{\sim}$ | へ | ～ | $\stackrel{\square}{\sim}$ | － |


|  |  |  |  |  |  |  |  | II 2b． 1 |  |  |  |  | ネルギー使 | 量 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| No | 管理区分 | 器具 <br> 番号 | 室名称等 | ワット数 <br> ［W］ | $\begin{array}{\|l\|} \text { 1台あたり } \\ \text { の灯数 } \end{array}$ | の消費電力 ［W］ | 台数 | 主たるランプ種類 | 高効率 ランプ | 高反射率板 | 年間点灯時間 ［h／年］ | 負荷率 | 推計値 ［MWh／年］ | 実測値 ［MWh／年］ | 採用値 ［MWh／年］ |
| 取組状況の程度 |  |  |  | － | － | － | － | － | 99\％ | 0\％ | － | － | － | － | － |
| 合計 |  |  |  | － | － | 375.1 kW | 6，400台 | － | 370.6 kW | 0.0 kW | － | － | 1，082MWh／年 | 0MWh／年 | 1，082MWh／年 |
| 1 | 第1工場 | a1 | 工場 | 32 | 2 | 64 | 3，000 | 直管形蛍光ランプHf（FHF，FHC） | 1.0 |  | 4，000 | 0.80 | 614 |  | 614 |
| 2 | 事務棟 | a1 | 事務室 | 32 | 2 | 64 | 2，000 | 直管形蛍光ランプHf（FHF，FHC） | 1.0 |  | 3，000 | 0.80 | 307 |  | 307 |
| 3 | 事務棟 | b1 | 便所 | 6 | 1 | 6 | 100 | 高効率LED | 1.0 |  | 3，000 | 0.70 | 1 |  | 1 |
| 4 | 事務棟 | c1 | 廊下 | 15 | 1 | 15 | 300 | 直管形蛍光ランプFLR，FSL |  |  | 3，000 | 0.70 | 9 |  | 9 |
| 5 | 第1工場 | d1 | 工場 | 50 | 1 | 50 | 1，000 | メタルハライドランプ | 1.0 |  | 3，000 | 1.00 | 150 |  | 150 |
| 6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 19 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 20 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 21 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 22 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 25 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 26 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 27 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 28 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 29 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 30 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

第2号様式（優良特定地球温暖化対策事業所の認定ガイドライン（第二区分事業所））その14

