

# 森永乳業株式会社 東京多摩工場

## 建物諸元(2021年1月現在)

所在	東大和市立野4-515
主用途	工場
敷地面積	126,909㎡
延床面積	76,925㎡
階数	地上6階
竣工年月	1965年12月
事業者・所有者	森永乳業株式会社
URL	<a href="https://www.morinagamilk.co.jp/">https://www.morinagamilk.co.jp/</a>

## 主な評価項目

### I 一般管理事項

CO<sub>2</sub>削減推進会議を毎月開催し、削減体制を強化。従来の環境マネジメントシステムと連携し、CO<sub>2</sub>削減対策を推進

### II 建物、設備性能に関する事項

高効率ガスコージェネレーション2基導入、太陽光発電設置、高効率蒸気ボイラ・熱源機器導入、動力回収蒸気タービンエアコンプレッサ導入、氷蓄熱システム活用、熱源ポンプ等のINV化

### III 運用に関する事項

エネルギー監視システムを活用したデータ分析・解析による設備運用の最適化

## 事業所の概要

森永乳業株式会社東京多摩工場は、同一敷地内に独立した2つの工場を有し、主に牛乳などの飲料、ヨーグルト、育児用粉乳を製造する森永乳業の主力生産拠点です。森永乳業は古くから環境対策に取り組んでおり、コージェネレーションシステムをはじめとする高効率機器の導入や、ISO14001システムによる省エネルギー・CO<sub>2</sub>削減活動を積極的に推進しています。

## 事業所における環境負荷低減の取組

### ・コージェネレーションシステムの導入

4, 100kWガスタービンと6, 030kWガスエンジンのコージェネレーションシステムを導入、使用電力における自家発電比率は約8割となっています。ガスエンジンはBOS(ブラックアウトスタート)機能を装備し、非常時には事業所単独での自立運転が可能です。

### ・エネルギー監視システムの構築

各設備をネットワークで結び、常時監視システムとエネルギーデータ収集システムを構築。リアルタイムの最適運用を図るとともに、データ解析による改善策の立案を行っています。

### ・高効率運用の実現

工場の操業形態に合わせ、特性の違う2基のコージェネレーションシステムと蒸気駆動・電気駆動の熱源機器の選択を組み合わせ、CO<sub>2</sub>排出量が最小となる最適な運用をエネルギー監視システムの活用により実現しています。

### ・自然エネルギー、未利用エネルギーの活用

2003年、NEDO 共同研究事業として40kW 太陽光発電システムを導入、現在も継続運用しています。未利用エネルギーの活用では356kW 蒸気減圧動力回収エアコンプレッサを導入しています。

### ・全員参加の取組み

高効率機器の導入・運用のほか、食品工場の使命である安心・高品質・安全性を確保しつつ、空調温度の緩和や照明の間引き、提案制度の活用など全従業員が協力し、CO<sub>2</sub>排出量の低減に取り組んでいます。



事業所外観



ガスタービンCGS



ガスエンジンCGS



太陽光発電システム



エネルギー監視システム