

東京都低NO<sub>x</sub>・低CO<sub>2</sub>小規模燃焼機器認定申請の状況

(前回委員会以降申請分)

## 1 概要

|                       |                    |    | 代表型式数  |       |   |
|-----------------------|--------------------|----|--------|-------|---|
|                       |                    |    | グレードAA | グレードA | 計 |
| 小型<br>ボイラー<br>類       | 蒸気ボイラー             | ガス |        |       |   |
|                       |                    | 液体 |        |       |   |
|                       | 温水発生機              | ガス |        |       |   |
|                       |                    | 液体 |        |       |   |
|                       | 業務用給湯器             | ガス |        |       |   |
|                       |                    | 液体 |        |       |   |
|                       | 温水ボイラー             | ガス |        |       |   |
|                       |                    | 液体 |        |       |   |
| 冷温水発生機                | ガス                 | 1  |        | 1     |   |
|                       | 液体                 |    |        |       |   |
| 計                     |                    |    | 1      |       | 1 |
| 内<br>燃<br>機<br>関<br>類 | ガスヒート<br>ポンプ       | ガス |        |       |   |
|                       | コージェネレー<br>ションユニット | ガス |        |       |   |
|                       | 計                  |    |        |       |   |
| 合計                    |                    |    | 1      |       | 1 |

## 2 申請機器の窒素酸化物（NO<sub>x</sub>）削減方式

### (1) 小型ボイラー類

| 燃焼機器の種類 | 燃料の種類 | 申請区分 | 代表型式数 | 主たるNO <sub>x</sub> 低減対策 |      |      |        |      |      |       |      |      |        |     |
|---------|-------|------|-------|-------------------------|------|------|--------|------|------|-------|------|------|--------|-----|
|         |       |      |       | 低NO <sub>x</sub> バーナー   |      |      |        |      |      |       |      |      | 排ガス再循環 | その他 |
|         |       |      |       | 完全予混合                   | 急速燃焼 | 緩慢燃焼 | 水・蒸気噴射 | 濃淡燃焼 | 段階燃焼 | 自己再循環 | 火炎分割 | 希薄燃焼 |        |     |
| 冷温水発生機  | ガス    | AA   | 1     |                         |      |      |        |      |      |       | 1    |      |        |     |
|         |       | A    |       |                         |      |      |        |      |      |       |      |      |        |     |
| 合計      |       | AA   | 1     |                         |      |      |        |      |      |       | 1    |      |        |     |
|         |       | A    | 0     |                         |      |      |        |      |      |       |      |      |        |     |

### 3 申請機器のCO<sub>2</sub>低減（効率向上）方式

#### (1) 小型ボイラー類

| 燃焼機器の種類 | 燃料の種類 | 申請区分 | 代表型式数 | 主たる効率向上対策 |         |        |     |        |         |     |                      |          |            |          |     |
|---------|-------|------|-------|-----------|---------|--------|-----|--------|---------|-----|----------------------|----------|------------|----------|-----|
|         |       |      |       | ボイラー缶体    |         |        |     | 高効率燃焼  |         |     | エコノマイザーの採用<br>(給水予熱) | 空気予熱器の採用 | 冷凍サイクルの最適化 | 多重効用缶の採用 | その他 |
|         |       |      |       | 断熱の改善     | 伝熱効率の向上 | 伝熱量の増加 | その他 | 低空気比燃焼 | 制御方法の改善 | その他 |                      |          |            |          |     |
| 冷温水発生機  | ガス    | AA   | 1     |           |         |        |     |        |         |     |                      |          | 1          |          |     |
|         |       | A    |       |           |         |        |     |        |         |     |                      |          |            |          |     |
| 合計      |       | AA   | 1     |           |         |        |     |        |         |     |                      |          | 1          |          |     |
|         |       | A    | 0     |           |         |        |     |        |         |     |                      |          |            |          |     |